



evropský
sociální
fond v ČR



EVROPSKÁ UNIE



MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



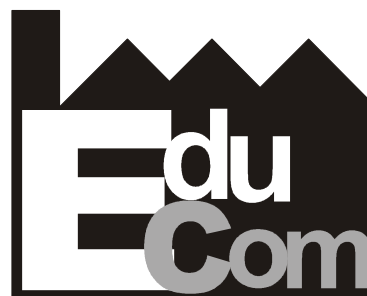
OP Vzdělávání
pro konkurenceschopnost

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

*Tento materiál vznikl jako součást projektu
EduCom, který je spolufinancován Evropským
sociálním fondem a státním rozpočtem ČR.*

Řízení projektů Simulační projekt

František Manlig
Technická univerzita v Liberci



EDUCATION COMPANY

Simulace výrobních systémů – 19.12.2012

Technická univerzita v Liberci a partneři
Preciosa, a.s. a TOS Varnsdorf a.s.

TU v Liberci



PRECIOSA



Cíle přednášky

1. Diskutovat problematiku řízení projektů s důrazem na specifika simulačního projektu.
2. Seznámit s optimalizačními algoritmy.
3. Na demonstračních příkladech vysvětlit:
 - princip optimalizace,
 - problémy při využívání heuristických algoritmů.



evropský
sociální
fond v ČR



EVROPSKÁ UNIE



MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



OP Vzdělávání
pro konkurenceschopnost

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

SIM

EduCom



Řízení projektů

19.12.2012

František Manlig
Tel.: +420 485 353 357
e-mail: frantisek.manlig@tul.cz

Tento projekt je financován evropským sociálním fondem a státním rozpočtem ČR

Projekt Educom
www.kvs.tul.cz/EduCom/

Projekt

- Začátek a konec
- Cíl - SMART
- Zdroje - čas, lidé, finance
- Pracovní tým - role
- Harmonogram

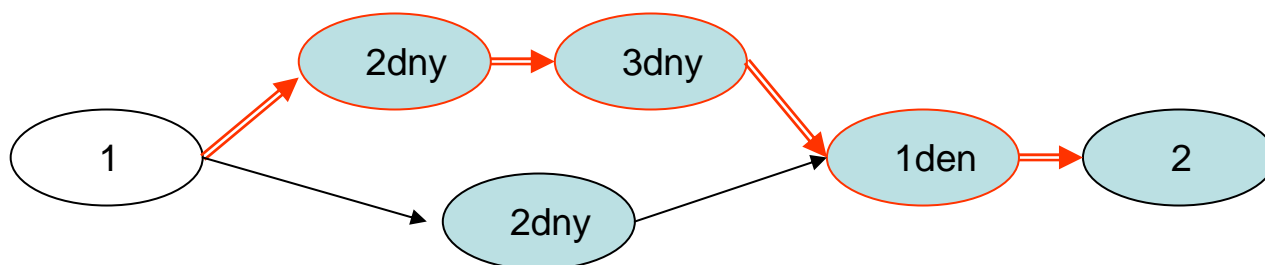
Nejedná se o každodenní „rutinu“

Rizika a omezení projektu

- Omezení (časové, finanční, prostorové,...)
- Konkuruující projekty
- Setrvačnost myšlení („*Proč něco měnit*“?)

Plán projektu

- Seznam činností
- Síťový graf
- Harmonogram

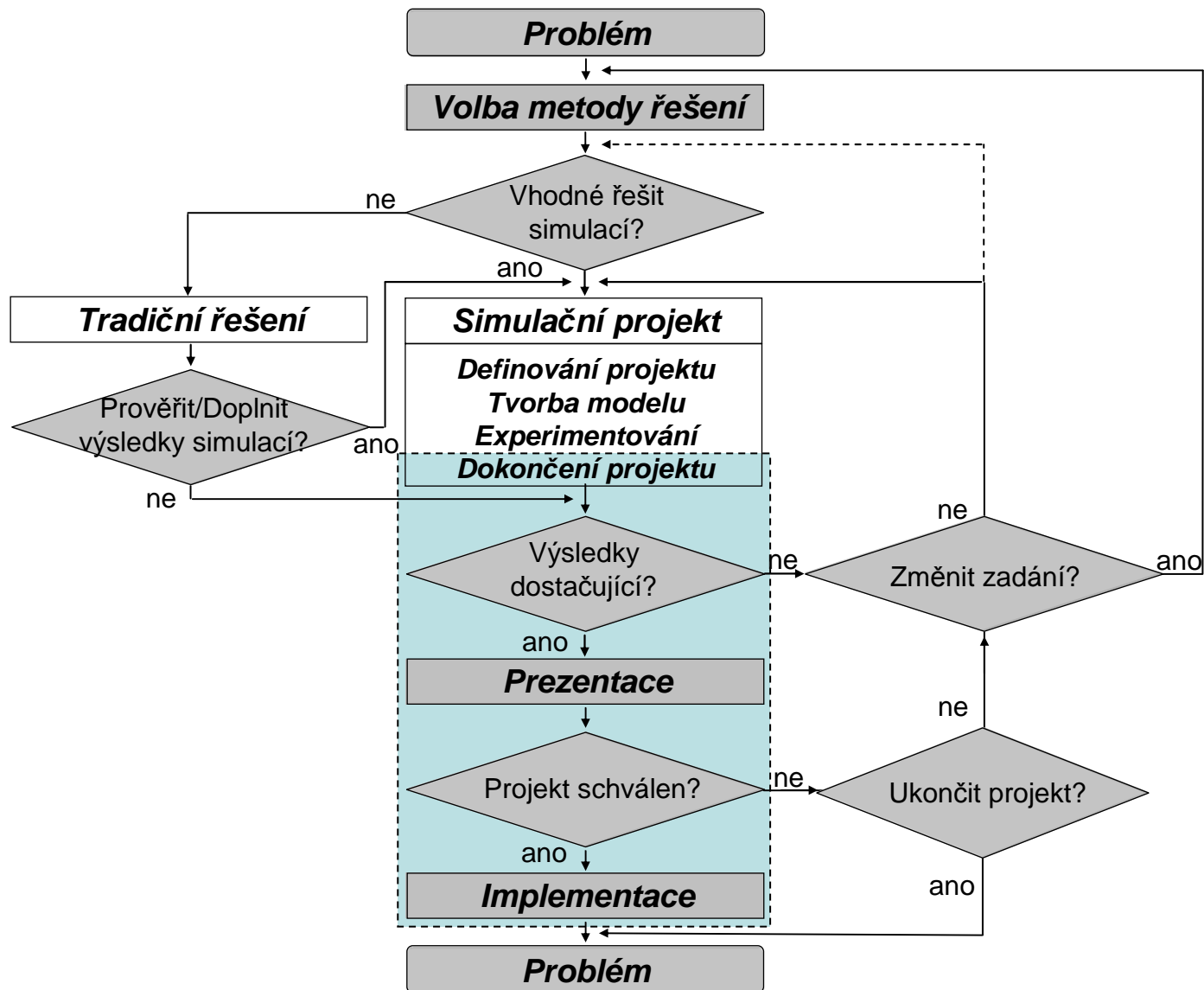


DMAIC

strukturovaný přístup k řešení projektů

- Define fáze definování – stanovení cílů projektu.
- Measure fáze měření (sběru dat).
- Analyse fáze analýzy – definování problémových okruhů, návrhy řešení.
- Improve fáze zlepšování – implementace zlepšení.
- Control fáze řízení – monitorování a kontrola zavedených zlepšení.

Simulační projekt



Etapy simulačního projektu:

- **Definování projektu.**
- **Tvorba modelu.**
- **Experimentování.**
- **Dokončení projektu.**

Časová náročnost [%]

Etapy simulačního projektu

Definování projektu

Tvorba modelu

Struktura modelu

Sběr a analýza dat

Kódování a verifikace

Validace modelu

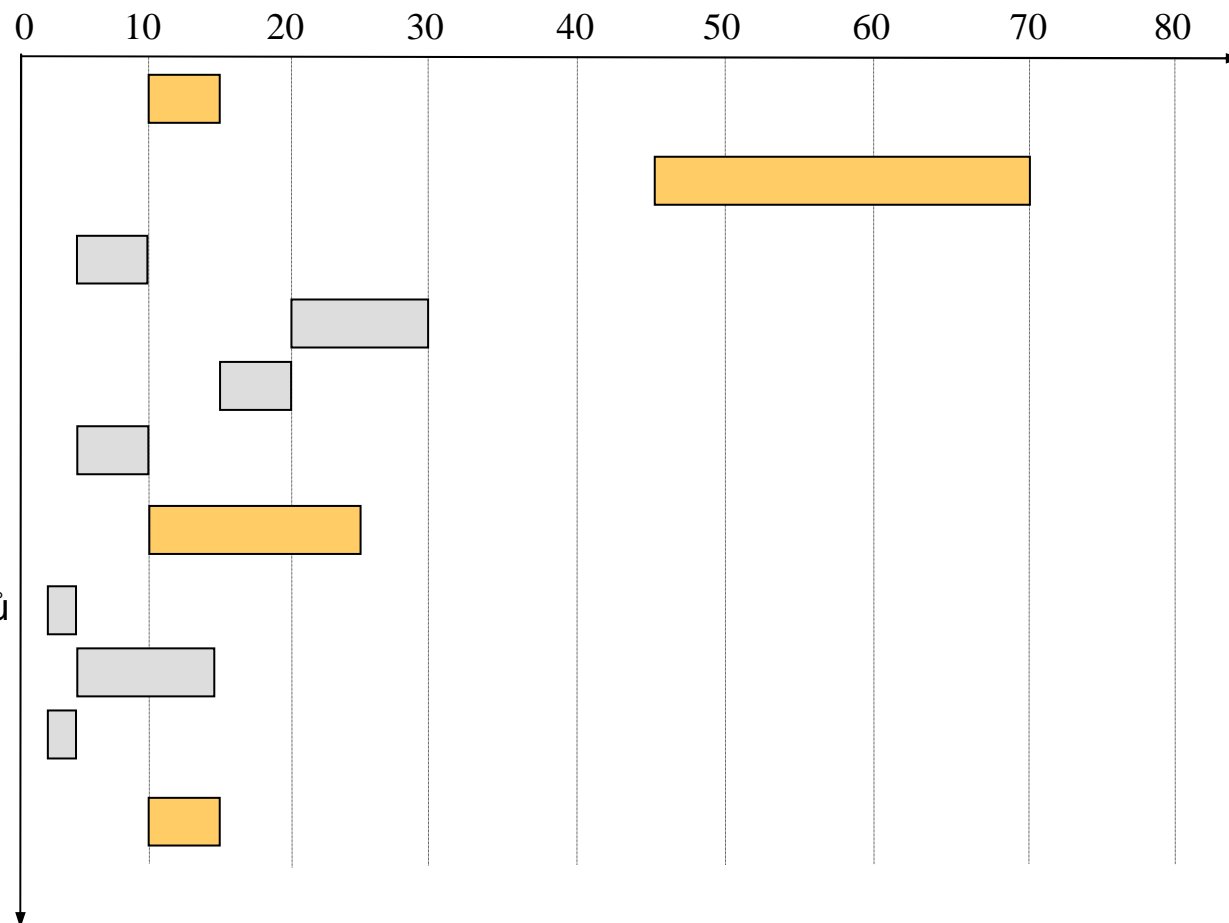
Experimentování

Plánování experimentů

Optimalizace

Analýza výsledků

Dokončení projektu





Tento materiál vznikl jako součást projektu EduCom, který je spolufinancován Evropským sociálním fondem a státním rozpočtem ČR.

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Využití optimalizačních algoritmů

František Manlig
Technická univerzita v Liberci



Simulace výrobních systémů – 4.1.2012

Technická univerzita v Liberci a partneři
Preciosa, a.s. a TOS Varnsdorf a.s.

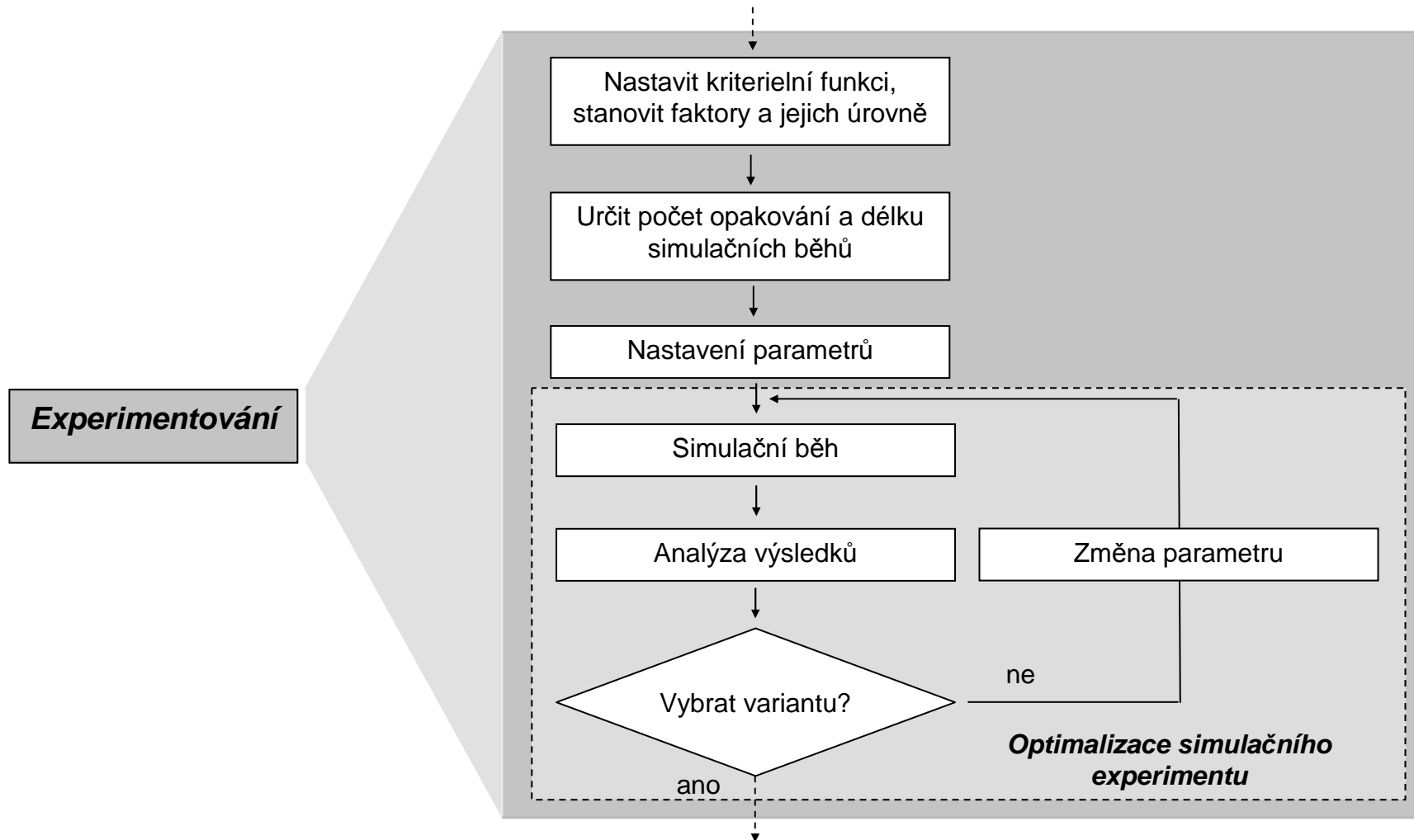


Experimentování:

Experimentování není zkoušení.

Vhodná volba kriterielní funkce.

Cílená změna vstupních hodnot parametrů modelu tak, aby se dosáhlo požadovaných cílů projektu.



Zpracování simulačních studií je poměrně náročné jak na tvorbu modelu, tak i na vlastní experimentování, kde se mimo jiné musíme zabývat i problematikou značného množství možných variant řešení.

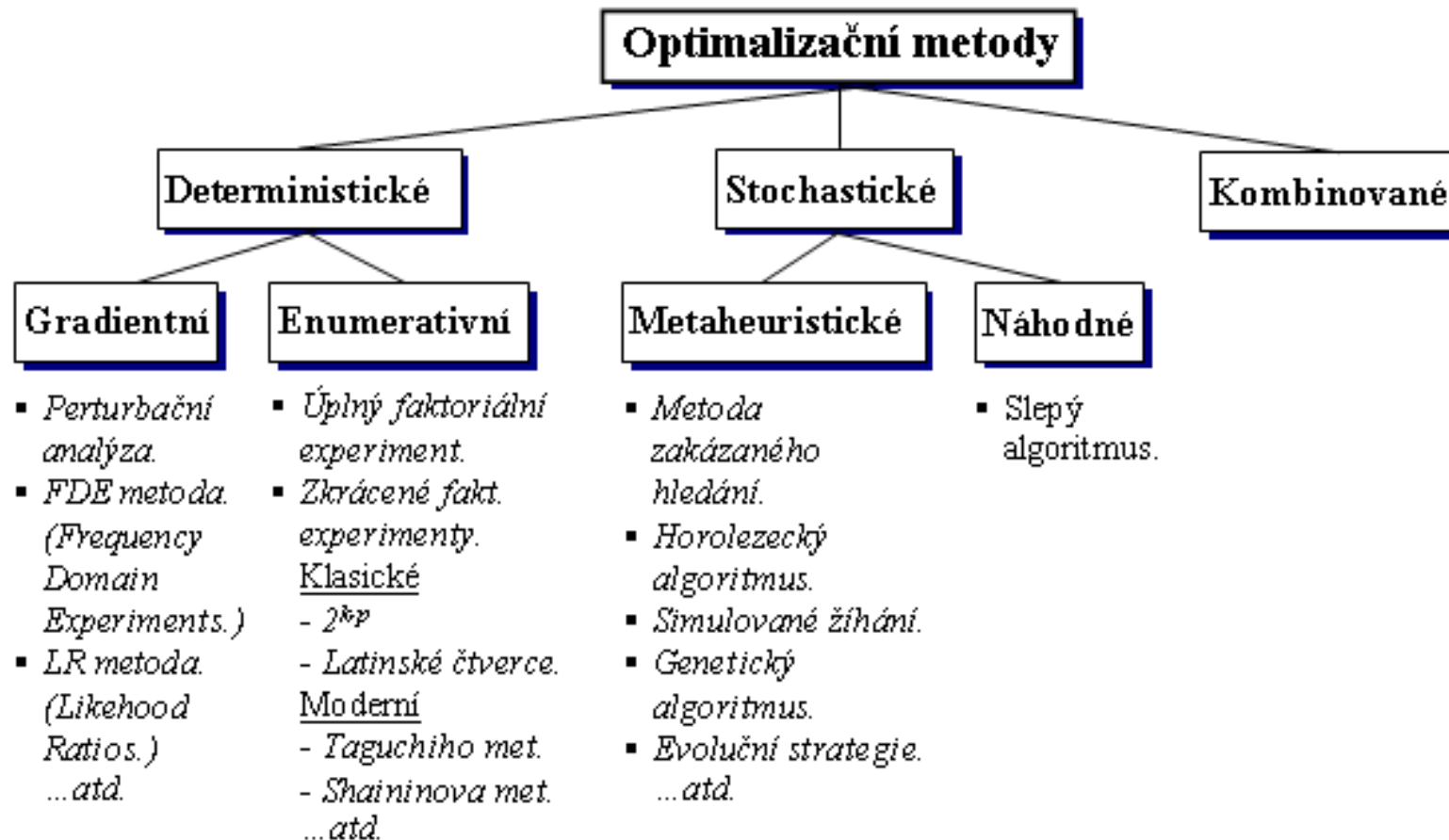
Pro usnadnění experimentování nabízí někteří dodavatelé simulačních systémů možnost využití optimalizačních algoritmů, viz např.:

modul Optimiser v systému Witness,
OptQuest (simulační systém Quest, Simul8, Arena),
GA (genetic algorithm v systému Plan simulation).

Ukázka optimalizačních systémů/modulů

Optimierungssystem	Optimierungsmethoden	Zugrunde liegendes Simulationssystem
ISSOP (/DUA-01/, /DUA-00/)	Komponentenweise Enumeration Diskrete Gradienten-Verfahren Evolutionsstrategien Monte-Carlo-Verfahren Genetische Algorithmen Sintflutalgorithmus	Schnittstellen zu ARENA™ eM-Plant/SIMPLE++ AUTOMOD™ DOSIMIS QUEST
OptQuest® (/OPT-00/)	Search Algorithmus basierend auf Tabu search, Scatter search und neuronalen Netzen	Schnittstellen zu ARENA™ Taylor ED QUEST
AUTOSTAT™ (/AUT-99/)	Enumeration Evolutionsstrategie	AUTOMOD™
OPTIMISER	Vollenumeration Hill Climb Verfahren Adaptive Thermostatical Simulated Annealing	WITNESS®
ROSI Optimierungsmodul (/ROS-01/)	Vollenumeration Genetischer Algorithmus Simulated Annealing Blinde Suche	ROSI

Manlig, F.: „Optimierung“ von Fertigungsprozessen mit Rechnersimulation. In: *Forschungsergebnisberichte 2001 der Professur für Produktionsautomatisierung/ Steuerungstechnik. [Forschungsbericht] TU Dresden, PAS, 2001. S. 45-53*



MANLIG, F.; URBAN, P.; HAVLÍK, R: Optimalizace výrobních procesů pomocí počítačové simulace. In: Optimalizace vlastností strojů a pracovních procesů. Oblast d. [Výzkumná zpráva] TU v Liberci - KVS. Liberec 2001

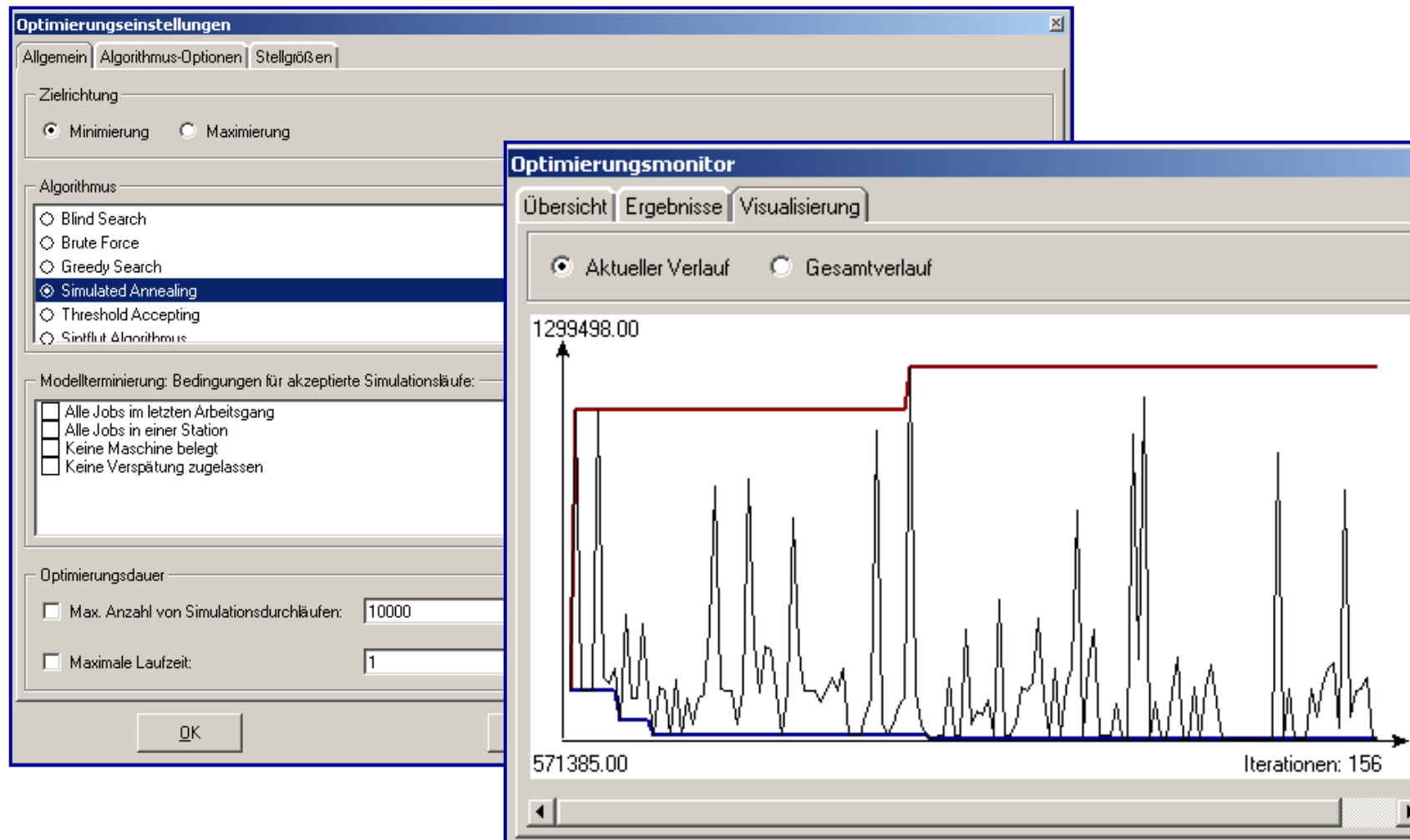
Nejpoužívanější optimalizační metody

- **Enumerativní metody (úplný, popř. zkrácený faktoriální experiment) - vhodné při malém počtu faktorů a jejich úrovních.**
- **Náhodné hledání - náhodné generování nového řešení.**
- **Cílené hledání (moderní heuristické metody, např. horolezecký algoritmus, simulované žíhání, genetický algoritmus, zakázané hledání) - vhodné při velkém množství variant.**

Witness Optimizer

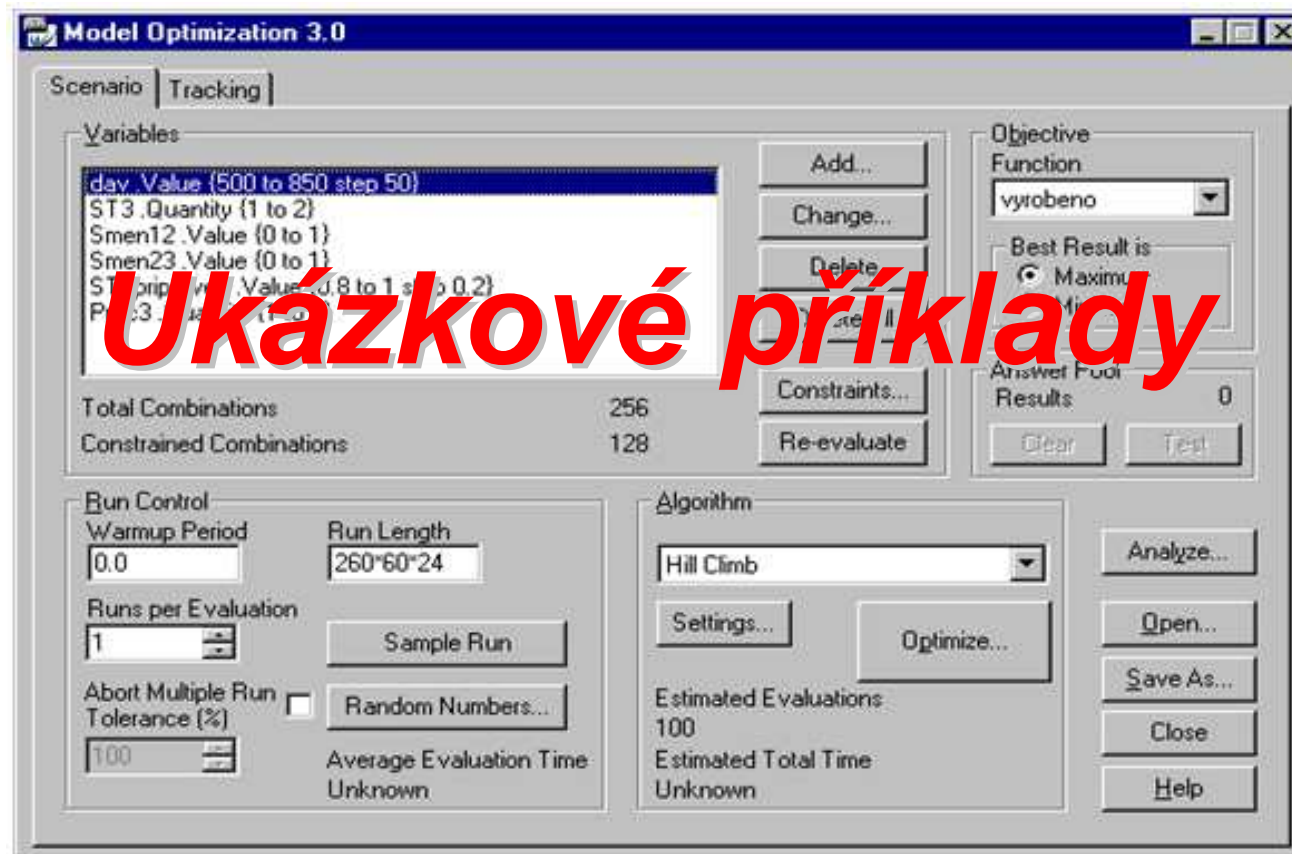
- **All combination (úplný faktoriální experiment).**
- **Random Solution (náhodné hledání).**
- **Adaptive Thermostatistical Simulated Annealing (modifikovaná metoda simulované žíhání).**
- **Hill Climb (horolezecký algoritmus).**

Využití optimalizačního modulu systému simcron



Vysvětlení používání optimalizačních metod na demonstračních a ukázkových příkladech

Příklad 1



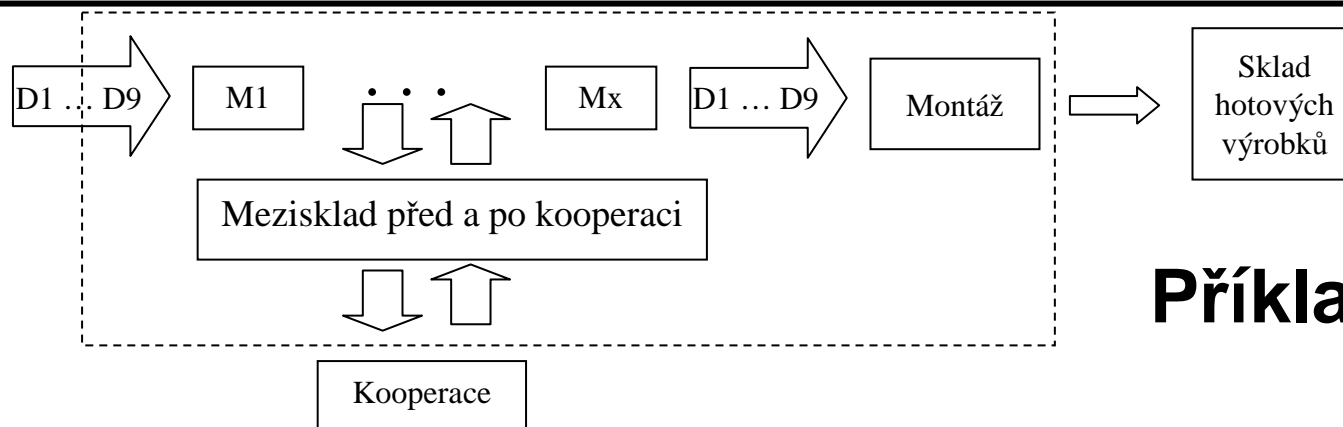
Nastavení parametrů

Příklad 1

vyráběno kusů	dávka [ks]	počet pracovišť na ST3	počet pracovníků na ST3	1. nebo 2. směna na ST2	2. nebo 3. směna na ST3	Přípravek na ST3	průměrná průběžná doba	Metoda	Počet experimentů	Čas experimentování ²
42600	600	2	2	1	2	ANO	52373	Úplná numerace	128	82 min
42600	600	2	2	1	2	ANO	52373	Tag	1	ca. 20 min
42500	850	2	2	1	2	ANO	74872	Slepý algoritmus	100	45 min
42500	850	2	2	1	2	ANO	74872	Horolezecký algoritmus	36	13 min
42250	650	2	2	1	2	ANO	57452	Simulované žhání	34	16 min

Ukázkové příklady

MANLIG, F.; URBAN, P.; HAVLÍK, R: *Optimalizace výrobních procesů pomocí počítačové simulace.*
 In: *Optimalizace vlastností strojů a pracovních procesů. Oblast d.*
 [Výzkumná zpráva] TU v Liberci - KVS. Liberec 2001



Příklad 2

Optimalizační metoda	Počet experimentů	Výrobní cyklus	Experimentování
Úplná enumerace	362880	x	cca 48 h
KOZ (nejkratší operace)	1	2641	3 s
LOZ (nejdelší operace)	1	3146	3 s
LFZ (nejdelší čas výroby)	1	2643	3 s
Slepý algoritmus	500	2555	235 s
Simulované žihání	500	2555	240 s
Genetický algoritmus	600	2555	290 s

Použití úplné enumerace je v tomto případě značně neefektivní, neboť se jedná celkem o 9! kombinací. Optimalizace pomocí prioritních pravidel je sice nejrychlejší, metaheuristiky však poskytují v průměru lepší výsledky.



evropský
sociální
fond v ČR



EVROPSKÁ UNIE



MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



OP Vzdělávání
pro konkurenceschopnost

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

SIM

EduCom



Literatura.

Bruce, A.; Langdon, K.: Řízení projektu. Slovart s.r.o., 2003

Manlig, F.: „Optimierung“ von Fertigungsprozessen mit Rechnersimulation. In: Forschungsergebnisberichte 2001 der Professur für Produktionsautomatisierung/ Steuerungstechnik. [Forschungsbericht] TU Dresden, PAS, 2001. S. 45-53

Manlig, F.; Urban, P.; Havlík, R: *Optimalizace výrobních procesů pomocí počítačové simulace*. In: Optimalizace vlastností strojů a pracovních procesů. Oblast d. [Výzkumná zpráva] TU v Liberci - KVS. Liberec 2001

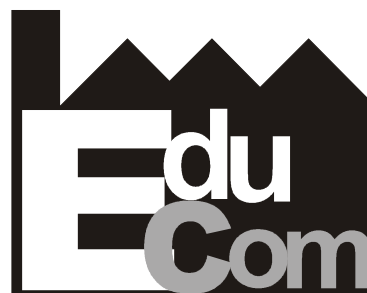
19.12.2012

František Manlig
Tel.: +420 485 353 357
e-mail: frantisek.manlig@tul.cz

Tento projekt je financován evropským sociálním fondem a státním rozpočtem ČR

Projekt Educom
www.kvs.tul.cz/EduCom/

Děkuji za pozornost



EDUCATION COMPANY

Tato přednáška byla inovována v rámci projektu EduCom
CZ.1.07/2.2.00/15.0089

EduCom - Inovace studijních programů s ohledem na
požadavky a potřeby průmyslové praxe zavedením inovativního
vzdělávacího systému "Výukový podnik"