



evropský
sociální
fond v ČR



EVROPSKÁ UNIE



MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



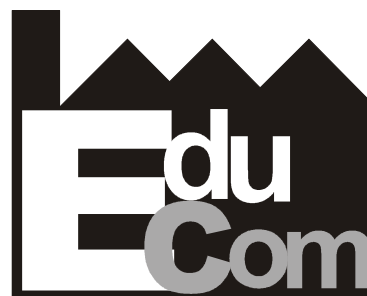
OP Vzdělávání
pro konkurenceschopnost

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

*Tento materiál vznikl jako součást projektu
EduCom, který je spolufinancován Evropským
sociálním fondem a státním rozpočtem ČR.*

Systemy plánování a řízení výroby – AROP II

František Koblasa
Technická univerzita v Liberci



EDUCATION COMPANY

Výrobní systémy II.

Technické univerzity v Liberci a partneři
Preciosa, a.s. a TOS Varnsdorf a.s.

TU v Liberci



PRECIOSA



Plán přednášky a cvičení

- Výrobního plány a jejich tvorba
- Výrobní příkazy
- Kusovníkový procesor
- Plán finální výroby
- Hmotný a zadávací plán
- Vytížení pracovišť
- Operativní plán výroby
- Materiálové hospodářství

Tvorba plánu finální výroby

Na základě:

- Výrobního příkazu finálu
- Výroby na sklad
- Výrobního příkazu na jednotlivé díly

Výrobní příkaz je třeba

- Založit dle výrobní příslušnosti k středisku
- Aktivovat – či znovu obnovit
- Definovat základní údaje – výrobek, množství, termín

Generování výrobních příkazů - GEVP

Tvorba výrobních příkazů - zadání výrobního příkazu, zakázky

Výrobní příkaz

Číslo výrobního příkazu: KVS110012 přidělení čísla novému výrobnímu příkazu
 výběr existujícího výrobního příkazu

Název výrobního příkazu:

Typ výrobního příkazu: 1. stupeň - finální výroba

Termín platnosti: 06/05/11
 12345678901234567890

Variantní klíč:

Termín náběhu do výroby: 00/00/00
 Synchronizace s...
 Zakázkové objednání

Text:

Zakázková položka (Id. souboru dodávky)

Číslo položky:

Název položky:

Počet souborů: MJ:

Kontrola dat

ost
oba
isklady
obování

Dokladové řady pro výrobní příkazy

Typ dokladu	Název dokladu	Pevná část dokladu	Dokladová řada
1	Konto dílů	DIL	P3
1	Výroba maltézskeho mechanismu	KVS	VS
1	Projektové konto	PRO	P2
1	Sortimentní plán ERGON	USE	E1
1	Výrobní konto	VYR	P1

Výběr Storno

Tvorba výrobního příkazu

Zadání dávek výrobního příkazu

Výrobní příkaz

Číslo výrobního příkazu: **KVS110012** Termín náběhu do výroby: **00/00/00** Termín platnosti: **06/05/11** Zak. objed.: **1**
 Název výrobního příkazu: **D Finál** Variantní klíč:

Výrobní dávky

Číslo výrobku	Název výrobku		Plánovaná potřeba	Termín odvedení	Indikátor simulace
DFIN	D Finál VSYII	KS	100	31/05/11	
				/ /	
				/ /	
				/ /	
				/ /	
				/ /	
				/ /	
				/ /	
				/ /	
				/ /	
				/ /	
				/ /	

Zadej plánovanou potřebu

Otevřít VP při založení

Manipulace s výrobním plánem - MDPR

Stavy výrobního plánu

V jakém případě pozastavíme výrobní plán?

Filtr - seznam výrobních příkazů

Výběr podle vedoucích znaků čísla VP

Výrobní příkaz:

Omezení výběru podle stavu výrobního příkazu

Všechny (stav = 0,2,3,7,8,9)

Neotevřené (stav = 0)

Otevřené (stav = 2,3)

Pozastavené (stav = 7)

Stornované (stav = 8)

Uzavřené (stav = 9)

Otevřené + dokončené (stav = 2,3,8,9)

Přidej nový výrobní příkaz OK Storno

Kalkulace výrobního plánu v MDPR

Vychází z předem provedené kalkulace, avšak:

- Bere v potaz i výnosy z výroby.
- Rozklíčováává jednotlivé náklady tzn. lze použít pro analýzu nákladů na výrobek.

Seznam výrobních dávek plánu finální výroby

Vyr.příkaz	St.	Číslo položky	Název položky	Dávka	Termín	Plán	Plnění
KVS070011	0	00000010	Maltez mechanismus	1	13/07/07	500	
KVS110012	0	DFIN	D Finál VSYII	1	31/05/11	100	
VYR040078							
VYR100120							

Vyhledej

- Krátkodobý plán
- Kontrola plnění
- Jakost
- Výroba
- Mezisklady
- Zásobování

Plánová kalkulace výrobního příkazu

Číslo výrobního příkazu: KVS110012 Název: D Finál

Text:

Název položky kalk.vzorce	Plánované náklady	Diference	Výsledek	Měna
1.výr.režie-FIX,jedn,ZUVR:	0,00	0,00	0,00	CZK
Podn.režie-FIX,SAZA,PARA:	0,00	0,00	0,00	CZK
4.výr.režie-FIX,přím,APRA:	0,00	0,00	0,00	CZK
5.výr.režie-FIX,přím,APRA:	0,00	0,00	0,00	CZK
6.výr.režie-FIX,přím,APRA:	0,00	0,00	0,00	CZK
Vedlejší výrobky-UAR,mate:	0,00	0,00	0,00	CZK
Podn.režie-FIX,SASP,PARA:	3 246,24	3 246,24	0,00	CZK
8.spr.režie-FIX,jedn,ZUVR:	0,00	0,00	0,00	CZK
9.spr.režie-FIX,jedn,ZUVR:	0,00	0,00	0,00	CZK
10.spr.rež.-FIX,jedn,ZUVR:	0,00	0,00	0,00	CZK
2.výr.režie-FIX,přím,APRA:	0,00	0,00	0,00	CZK
Technol. energie-UAR,mate:	0,00	0,00	0,00	CZK
3.výr.režie-FIX,jedn,ZUVR:	0,00	0,00	0,00	CZK
2.výr.režie-FIX,jedn,ZUVR:	0,00	0,00	0,00	CZK
4.výr.režie-FIX,jedn,ZUVR:	0,00	0,00	0,00	CZK
5.výr.režie-FIX,jedn,ZUVR:	0,00	0,00	0,00	CZK
6.výr.režie-FIX,jedn,ZUVR:	0,00	0,00	0,00	CZK
7.spr.režie-FIX,jedn,ZUVR:	0,00	0,00	0,00	CZK
Podn.režie-FIX,SATR,PARA:	0,00	0,00	0,00	CZK
<hr/>				
Fixní náklady	3 656,24	3 656,24	0,00	CZK
Variabilní náklady	11 246,24	11 246,24	0,00	CZK
<hr/>				
Celk. nákladu za UP s PUU	14 902,48	14 902,48	0,00	CZK

Plán finální výroby

Jedná se stále zatím o plán finální výroby který lze ve velké míře modifikovat tzn. ne jako operativní nebo krátkodobý plán.

Aktualizace vybraných údajů

Data výrobního příkazu

Číslo výrobního příkazu: **KVS110012** Název: **D Finál**

Text:

Termín platnosti: Variantní klíč:

Termín prvního odvádění: Typ výr. příkazu: 1

Datum otevření: Stav výr. příkazu: 0

Datum uzavření: Datum posledního plnění: Indikátor změny výr. příkazu: 0

Termín náběhu do výroby: Zak. objed.: 1 Synchronizace s výrobním předstihem

Data výrobku:

Číslo položky: **DFIN** Název: **D Finál VSYII**

Souhrnné plánované množství: Datum posledního odvádění:

Souhrnné odvedené množství: Měrná jednotka: **KS**

Optimální výrobní dávka: Kód zhromadnění: **0**

Minimální výrobní dávka: Způsob pořízení:

Data výrobní dávky:

Číslo výrobní dávky: **1**

Plánované množství: Termín zadání (priorita):

Odvedené množství: Termín odvedení (priorita):

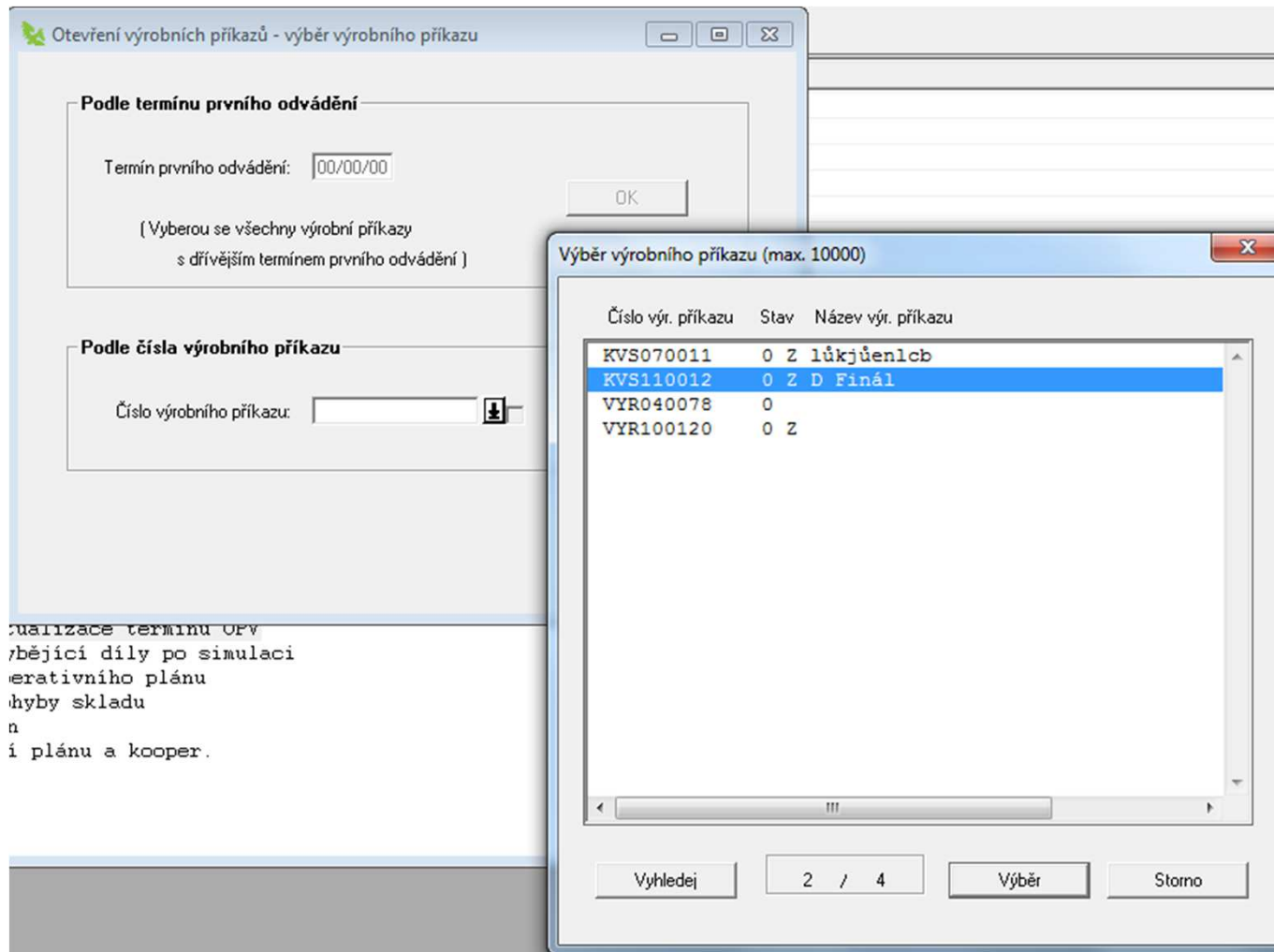
Stav rozpracovanosti: Plánovaný termín odvedení:

Indikátor simulace: Potvrzený termín odvedení:

OK

Storno

Otevření výrobního příkazu



Zadávací plán výroby

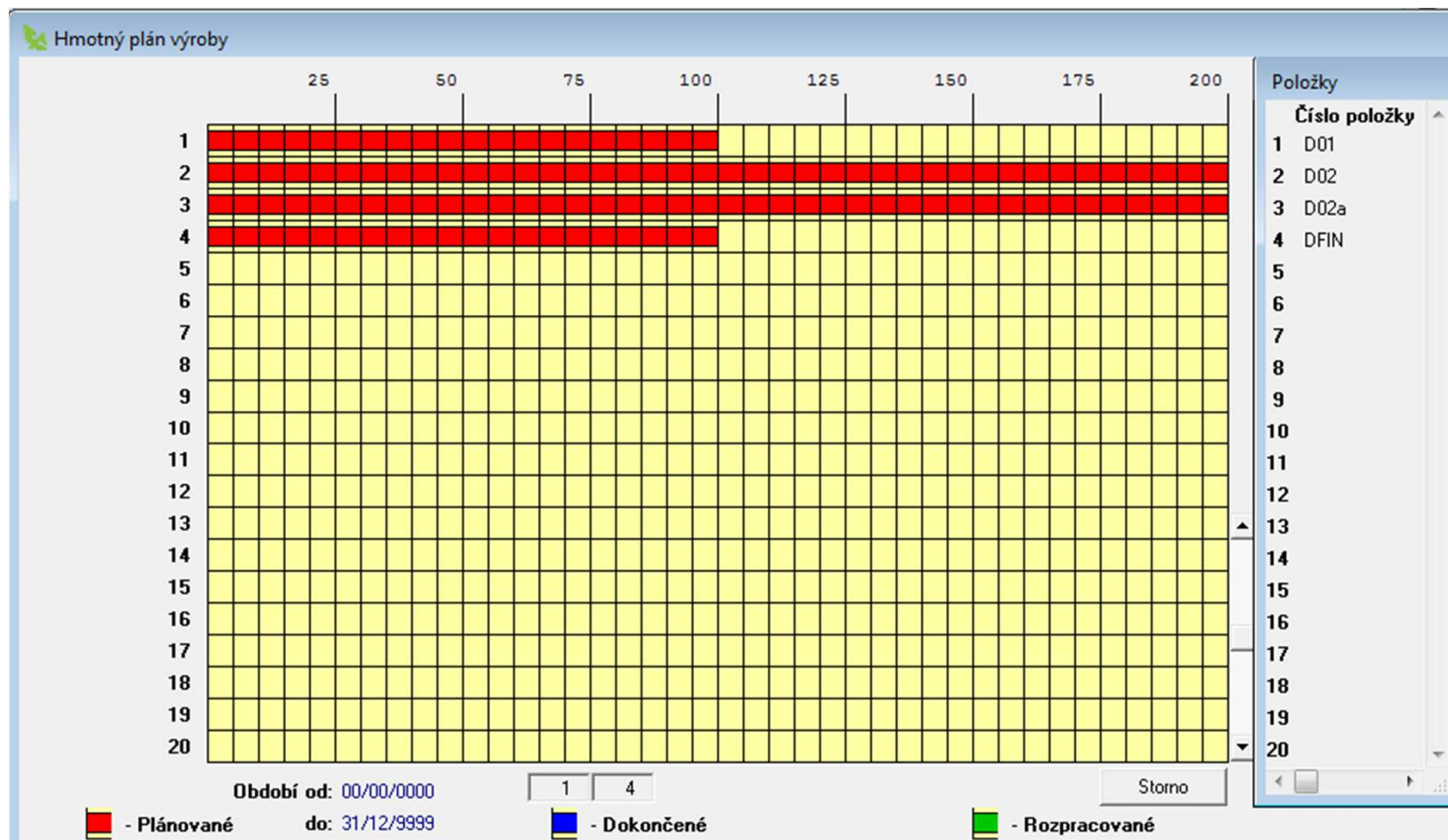
Zadávací plán výroby

Číslo položky	Číslo VP	Číslo dávky	Tvarové číslo	Množství plánované	Název položky	Termín zahájení	Termín ukonče
D01	KVS110012	1		10,000	D01 - Díl 1 VSY II	12/05/11	12/05/11
D01	KVS110012	2		10,000	D01 - Díl 1 VSY II	12/05/11	13/05/11
D01	KVS110012	3		10,000	D01 - Díl 1 VSY II	12/05/11	13/05/11
D01	KVS110012	4		10,000	D01 - Díl 1 VSY II	12/05/11	13/05/11
D01	KVS110012	5		10,000	D01 - Díl 1 VSY II	12/05/11	16/05/11
D01	KVS110012	6		10,000	D01 - Díl 1 VSY II	13/05/11	16/05/11
D01	KVS110012	7		10,000	D01 - Díl 1 VSY II	13/05/11	17/05/11
D01	KVS110012	8		10,000	D01 - Díl 1 VSY II	13/05/11	17/05/11
D01	KVS110012	9		10,000	D01 - Díl 1 VSY II	13/05/11	18/05/11
D01	KVS110012	10		10,000	D01 - Díl 1 VSY II	13/05/11	10/06/11
D02	KVS110012	1		20,000	D02 - Díl 2 VSY II	19/05/11	19/05/11
D02	KVS110012	2		20,000	D02 - Díl 2 VSY II	23/05/11	23/05/11
D02	KVS110012	3		20,000	D02 - Díl 2 VSY II	23/05/11	23/05/11
D02	KVS110012	4		20,000	D02 - Díl 2 VSY II	23/05/11	23/05/11
D02	KVS110012	5		20,000	D02 - Díl 2 VSY II	23/05/11	23/05/11
D02	KVS110012	6		20,000	D02 - Díl 2 VSY II	23/05/11	23/05/11
D02	KVS110012	7		20,000	D02 - Díl 2 VSY II	24/05/11	24/05/11
D02	KVS110012	8		20,000	D02 - Díl 2 VSY II	24/05/11	24/05/11
D02	KVS110012	9		20,000	D02 - Díl 2 VSY II	25/05/11	25/05/11

1 / 22

18:35

Ganttův diagram PFV



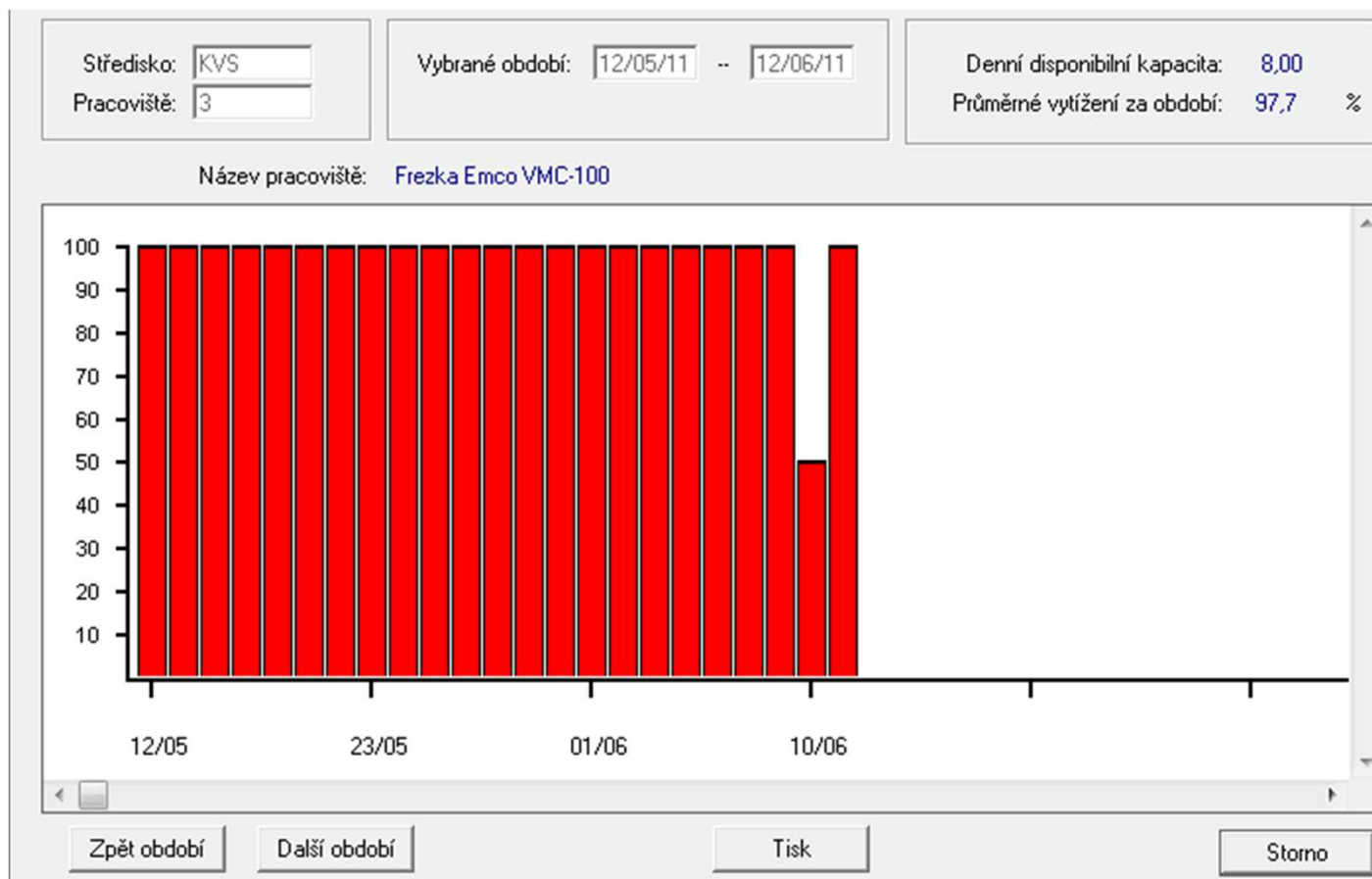
Vytížení pracovišť - PRAC

Seznam pracovišť (06/05/11 - 30/05/11)

Středisko	Pracoviště	Vytížení (%)	Disp. kapacita	Název pracoviště
517	059670		34,00	PILA PASOVA PPN80...
517	092840		42,50	REZANI PLAMENEM (...)
517	098630		51,00	KONTROLA MNOZSTVI...
517	239110		34,00	NUZKY STROJ.TABUL...
517	239120		25,50	NUZKY STROJ.TABUL...
520	090010	3,0	7,50	Seřizování nástrojů
541	033330		8,50	LIS HYDR.PYE 10B1...
541	039140		8,50	VALCOVACKA ZAV.GW...
541	041250		8,50	SOUSTRUH HROT.SV ...
541	044250	2,8	42,50	SOUSTRUH REVOLVER...
541	044260	2,6	42,50	SOUSTRUH REV. RN ...
541	046130	1,4	25,50	VRTACKA STOLNI SV...
541	046140		34,00	VRTACKA STOLNI SV...
541	051580	7,0	8,50	FREZKA UNIVERS. F...
541	052250	2,5	17,00	FREZKA SVISLA FA 3 V
541	059220		8,50	ZAVITOREZ GITU 16-4
541	094210	4,7	85,00	ZAMECNIK
541	155440	1,4	17,00	BRUSKA BEZHROTA B...
KOOPE	111111		8,50	Kooperace
KVS	1	73,0	8,00	Mazac Integrex
KVS	10		8,00	Brouseni nuzek KVS
KVS	2	7,4	8,00	Soustruh Emco Tur...
KVS	3	82,3	8,00	Frezka Emco VMC-100
KVS	4	25,8	8,00	Dělička
KVS	5	12,3	8,00	Montáž Maltezaku
KVS	6		8,00	Montaz nuzek KVS
KVS	7		8,00	Soustruh Emco Tur...
KVS	8		8,00	Mazac Integrex
KVS	9		8,00	Brouseni nuzek KVS
STRO1	PRAC1		64,00	

Funkce Vyhledej Nastavení

Vytížení při hlútovém zatížení stroje – omezené kapacity



Operativní plán výroby

- Vychází z finálního plánu výroby
- Plánuje v krátkém horizontu do omezených kapacit (stroje, pracovníci, materiál atd.)
- Aktivace otevřením plánu pro materiálové požadavky
- Optimalizuje se plán pro dosažení kritéria (vytížení stroje, zákaznický termín atd.)
- Oblast působnosti APS systémů

Řídicí panel simulace - DIKP

Řídicí panel pro simulaci výroby a tvorbu krátkodobého plánu

EODV - evidence dokončené výroby
 Provedeno 12/05/11 18:21
 Počet zpracovaných operací 4116

OPER - vytvoření front operací před pracovišti
 Provedeno 12/05/11 18:21
 Bylo vybráno 111 nových operací, 56 dávek
 Horní hranice plánovacího období: 15/06/11 Simulovat včetně pozastavených výrobních příkazů

STAV - zjištění aktuálního stavu výroby
 Provedeno 12/05/11 18:23
 Počet zpracovaných operací 4227
 Časová perioda simulace = 1 /

SIMP - simulace výrobního procesu
 Provedeno 12/05/11 18:25
 Počet přiřazených operací = 4005
 Simulovat od: 12/05/11 do: 12/06/11
 Směnnost: Synchronizace termínu zadání s výrobním předstihem
 Regulace rozpracovanosti dílů - simulace "tahem"

AOPV - aktualizace operativního plánu - nové termíny
 Provedeno 12/05/11 18:25
 Počet otermínovaných operací = 4023, dávek 1003

TVUK - tvorba nových výrobních úkolů v krátkodobém plánu, promítnutí výsledků simulace do krátkodobého plánu

Promítnutí výsledků simulace do krátkodobého plánu
 Fixace výrobních úkolů pro plánovací periodu
 Fixace výrobních úkolů pro vybraný výrobní příkaz Výr. příkaz:

Kontrola lhůt

Lhůtový rozvrh - tvorba souboru nedokončené výroby

EODV

OPER

STAV

SIMP

AOPV

TVUK

Vybrat vše

Evidence nedokončené výroby. Počet zpracovaných operací: 520
Dávek: 123

Storno

Fronta operací

Lhůtový rozvrh - tvorba počátečních stavů výroby pro simulaci

EODV <input checked="" type="checkbox"/>	Vytvoření front operací pro simulaci (1. fáze)	Počet zpracovaných operací: <input type="text" value="4 227"/>
OPER <input checked="" type="checkbox"/>	Vytvoření front operací pro simulaci (2. fáze)	Počet zpracovaných operací: <input type="text" value="4 227"/>
STAV <input checked="" type="checkbox"/>	Vytvoření stavů zásob polotovarů vlastní výroby	Počet zpracovaných položek: <input type="text" value="1 251"/>
SIMP <input checked="" type="checkbox"/>	Vytvoření stavu konstrukční dokumentace	Počet zpracovaných vazeb: <input type="text" value="1 620"/>
AOPV <input checked="" type="checkbox"/>	Vytvoření stavu výrobních zařízení	Počet zpracovaných pracovišť: <input type="text" value="66"/>
TVUK <input type="checkbox"/>		

Storno

Vybrat vše

Simulace

Lhůtvý rozvrh - simulační model výrobního procesu

EODV
 OPER
 STAV
 SIMP
 AOPV
 TVUK

Datum simulace	Počet přiřazených operací	
	Za den	Celkem
21/05/11		2788
22/05/11		2788
23/05/11	83	2871
24/05/11	95	2966
25/05/11	88	3054
26/05/11	45	3099
27/05/11	60	3159
28/05/11		3159
29/05/11		3159
30/05/11	71	3230
31/05/11	83	3313
01/06/11	237	3550

Zpracovávané pracoviště

Kap - 10 %

Dolní hranice simulace: 12/05/11 Horní hranice simulace: 13/06/11

Storno

Vybrat vše

Výpis zásobníku práce VYZP

Plán výroby dílen - simulace výroby

Číslo položky	Číslo VP	Číslo dávky	Číslo operace	Název položky	Název operace
DFIN	KVS110012	1	???	D Finál VSYII	
D01	KVS110012	1	010	D01 - Díl 1 VSY II	Obrobení základní...
D01	KVS110012	1	020	D01 - Díl 1 VSY II	Frézování dražky
D01	KVS110012	2	010	D01 - Díl 1 VSY II	Obrobení základní...
D01	KVS110012	3	010	D01 - Díl 1 VSY II	Obrobení základní...
D01	KVS110012	2	020	D01 - Díl 1 VSY II	Frézování dražky
D01	KVS110012	4	010	D01 - Díl 1 VSY II	Obrobení základní...
D01	KVS110012	5	010	D01 - Díl 1 VSY II	Obrobení základní...
D01	KVS110012	3	020	D01 - Díl 1 VSY II	Frézování dražky
D01	KVS110012	6	010	D01 - Díl 1 VSY II	Obrobení základní...
D01	KVS110012	7	010	D01 - Díl 1 VSY II	Obrobení základní...
D01	KVS110012	4	020	D01 - Díl 1 VSY II	Frézování dražky
D01	KVS110012	8	010	D01 - Díl 1 VSY II	Obrobení základní...
D01	KVS110012	9	010	D01 - Díl 1 VSY II	Obrobení základní...
D01	KVS110012	5	020	D01 - Díl 1 VSY II	Frézování dražky
D01	KVS110012	10	010	D01 - Díl 1 VSY II	Obrobení základní...
D01	KVS110012	6	020	D01 - Díl 1 VSY II	Frézování dražky
D01	KVS110012	7	020	D01 - Díl 1 VSY II	Frézování dražky
D01	KVS110012	8	020	D01 - Díl 1 VSY II	Frézování dražky
D01	KVS110012	9	020	D01 - Díl 1 VSY II	Frézování dražky
D02a	KVS110012	1	010	D02a po dělení VSYII	Dělení
D02	KVS110012	1	010	D02 - Díl 2 VSY II	Montáž poddílů D 2a
D02	KVS110012	2	010	D02 - Díl 2 VSY II	Montáž poddílů D 2a

1 / 32

Lhůtové výrobní dávky

Termín zadání	Termín odvedení	Množství plánované
10/06/11	10/06/11	100
12/05/11	12/05/11	10
12/05/11	12/05/11	10
12/05/11	12/05/11	10
12/05/11	12/05/11	10
12/05/11	13/05/11	10
12/05/11	12/05/11	10
12/05/11	13/05/11	10
13/05/11	13/05/11	10
13/05/11	13/05/11	10
13/05/11	13/05/11	10
13/05/11	13/05/11	10
13/05/11	13/05/11	10
13/05/11	13/05/11	10
13/05/11	16/05/11	10
13/05/11	16/05/11	10
16/05/11	16/05/11	10
16/05/11	17/05/11	10
17/05/11	17/05/11	10
17/05/11	18/05/11	10
18/05/11	24/05/11	200
19/05/11	19/05/11	20
23/05/11	23/05/11	20

Rezervace materiálu – REZE

Zpracovávané výrobní příkazy:

1	VYR040077
2	VYR040079
3	VYR040080
4	VYR040082
5	VYR040083
6	VYR040084
7	VYR040085
8	VYR040086
9	VYR040087
10	VYR040092
11	VYR040093
12	VYR040094
13	VYR040095
14	VYR040098
15	VYR040099
16	VYR040100
17	VYR040101
18	VYR040103
19	VYR040104
20	VYR040105

Datum poslední aktualizace:
Probíhá 1. fáze zpracování (počet fází celkem = 4)

Probíhá 2. fáze zpracování

Probíhá 3. fáze zpracování

Probíhá 4. fáze zpracování

Konec zpracování

Výpočet rezervací ukončen - je možné provést výpočet plánu nákupu - transakce VYNA

OK

Plán nákupu - VYNA

Zadejte kód referenta nákupu:

Vyberte typ výpočtu

Standardní výpočet materiálových potřeb v čase (Mimo VP se zakázkovým objednáváním)

Výpočet potřeb pro VP se zakázkovým objednáváním

Čerpat pojistnou zásobu na úroveň kritické zásoby

Napláňovat materiály se zápornou bilancí

Řídící parametry objednávek - RIPO

Řídící parametry objednávek - výběr položky nákupu

Heslo referenta: Celopodnikovy refer.:

Číslo položky: **D01VSYII**

Název položky: D01VSYII Materiál

Zdroj dat

Parametry nákupu
 Dodavatelé

Aktualizace parametrů nákupu

Číslo položky: **D01VSYII**
 Název položky: **D01VSYII Materiál**
 Cizí název:

Parametry prvního dodavatele

Číslo organizace (IČO): Název organizace:

Číslo položky dle číselníku dodavatele:

Nákupní měrná jednotka: Jazyk dodavatele:

Koeficient přepočtu na základní MJ: Náklady na pořízení objednávky:

Předkládací lhůta: Měna: Nabídková cena:

Minimální nákupní dávka: Množství požadované (rezervace):

Pojistná zásoba: Náklady na skladování:

Časová norma zásoby: Základní měrná jednotka: **KS** Skupina sortimentu:

Typ modelu objednávaní: **Podle termínových potřeb plánu** Kategorie zásob:

Kritická zásoba: Interval nejistoty:

Bod objednání: Očekávaná spotřeba v int. nejistoty:

Maximální zásoba: Zbývá objednat:

Parametry pro vyhodnocení dodavatelů

Váha pro pořizovací cenu: Váha pro nekvalitu:

Váha pro skluzu dodávek: Sledované období:

Objednávkové řízení - RINA

Přiřazení položek k organizaci

Výběr organizace Jinak seřadit Export do EXCELU Vyřazení položky z nákupu

Celopodnikovy refer. Organizace:

Název položky: D01VSYII Materiál

Číslo položky	Krátký název položky	Plán.množ. MJ	Pl.term.	Cena/MJ
D01VSYII	D01VSYII Materiál	100,000 KS	12/05/11	10,00
D02VSYII	D02VSYII Materiál	400,000 KG	18/05/11	10,00
D03	D03 Nakupovaná položka	100,000 KUS	10/06/11	30,00

Není zadáno číslo organizace !

Seznam organizací - dodavatelů (max. 10000)

IČO organizace	Název organizace	Poř.číslo
000000011	1. Plastová	
000000022	1.kovová	
844300000	Agrostroj Jičín	
12345678	AXL, spol. s r.o.	
41586521	Barvy laky, a.s.	
01059111	ČKD Kompresory	
15527476	Firma, a.s.	
22222222	František Benda - truhlářství	
11111111	Kovohutě	
11111111	Kovohutě závod Praha 4	
11011410	Královopolská a.s.	
12345679	MIKROS a.s.	
15520000	Nová huť a.s.	
	Organizace nezadána	
11000452	Pivovar Praha	
11010596	Škoda Plzeň	
84860000	TESLA Rožnov	
25562111	TEXLEN, a.s.	
11011118	Uničovské strojírenství	

Vyhledej Třídít podle IČO 1 / 23 Výběr

Filtr Data organizace Storno

Řízení dodavatelů

Dodavatelé položky: D01VSYII D01VSYII Materiá

Pořadí IČO Číslo pol. dle dod. Předkládací lhůta MJ nákupní Název dodavatel

Vložení nového dodavatele

Číslo položky: D01VSYII
Název položky: D01VSYII Materiál
Cizí název:

Číslo organizace (IČO): Název organizace:

Pořadové číslo:

Číslo položky dle číselníku dodavatele:

Kód jazyka:

Nákupní měrná jednotka: Zao

Koeficient přepočtu na základní MJ: (n

Předkládací lhůta:

Minimální nákupní dávka: Nákla

Přirážka za expresní dodávku: (% z n

Datum platnosti ceníku dodavatele: 13/05/11 Jakos

Doplňující údaj/pozn.:

Seznam organizací - dodavatelů (max. 10000)

IČO organizace	Název organizace	Poř. číslo
000000011	1. Plastová	
000000022	1. kovová	
84430000	Agrostroj Jičín	
12345678	AXL, spol. s r.o.	
41586521	Barvy laky, a.s.	
01059111	ČKD Kompresory	
15527476	Firma, a.s.	
22222222	František Benda - truhlářství	
11111111	Kovohutě	
11111111	Kovohutě závod Praha 4	
11011410	Královopolská a.s.	
12345679	MIKROS a.s.	
15520000	Nová huť a.s.	
	Organizace nezadána	
11000452	Pivovar Praha	
11010596	Škoda Plzeň	
84860000	TESLA Rožnov	
25562111	TEXLEN, a.s.	
11011118	Uničovské strojírn	

2 / 23

Řízení objednávek

Sestavení objednávky

Nová objednávka	Data celé objednávky	Text položky objednávky	Ceny položky	Návrat původních dat položky
Změna údajů položky	Kumulace materiálové položky	Storno položky objednávky	Odložit v čase	Jinak seřadit
Použití pojistné zásoby	Kumulace všech mat. položek	Odložit jinému dodavateli	Historie položky	

Měna: CZK

Celopodnikovy refer. Číslo objednávky: **OBE110011** Organizace: 00000022 1.kovová,

Název položky: D01VSYII Materiál Způsob přepravy:

Číslo položky	- podle dodavatele	Výr.příkaz	Požadováno MJ	V termínu	Cen
D01VSYII		KVS110012	10,000 KS	12/05/11	0
D01VSYII		KVS110012	10,000 KS	12/05/11	0
D01VSYII		KVS110012	10,000 KS	12/05/11	0
D01VSYII		KVS110012	10,000 KS	12/05/11	0
D01VSYII		KVS110012	10,000 KS	12/05/11	0
D01VSYII		KVS110012	10,000 KS	13/05/11	0
D01VSYII		KVS110012	10,000 KS	13/05/11	0
D01VSYII		KVS110012	10,000 KS	13/05/11	0
D01VSYII		KVS110012	10,000 KS	13/05/11	0
D01VSYII		KVS110012	10,000 KS	13/05/11	0
D02VSYII		KVS110012	400,000 KG	18/05/11	0

1 11

Sestavte objednávku

OK - zápis Storno

Řízení dodávek - CEMP

Příjem materiálu na objednávku

Nová objednávka	Seznam nedodaných objednávek	Informace o položce objednávky	Poznámka	Návrat původních dat položky
Změna údajů položky	Vyhledání ekvivalentu záměny	Název položky	Zápis údajů příjemky	
			Tvorba konsignace obalů	

Celopodnikov Číslo objednávky: **QBE110011** Organizace: 000000011 1. Plastová

Pořadí na obj.: 1 Název položky: D03 Nakupovaná položka VSY II Způsob přepravy:

Číslo položky	Termín	Díl	Množství	Cena / MJ	Měna	Id.dávky (šarže)	Stav objednávky
D03	13/05/11	1	100,000	60,000 KUS	CZK		<input type="checkbox"/>

Dodavatelem: ■ -- nepotvrzeno ■ -- potvrzeno
■ -- dodáno N -- nahrazeno ekvivalentem

Některé položky této objednávky nebyly dosud potvrzeny

OK - zápis Storno

Řízení skladu - RIMT

The image shows two overlapping windows from the RIMT software. The background window is titled "RIMT - Skl..." and has a menu titled "Sklad-pohyby" with the following options: "Příjem na sklad", "Výdej ze skladu", "Skladová karta - Korekce", "Struktura skladů - uložení", and "Změna skladu". Below the menu is a graphic with the letters "MTZ" and a "Storno" button. The foreground window is titled "Hromadný příjem na sklad číslo: 111 - dotaz". It contains two sections: "Výběr skladové položky" with fields for "Číslo položky:" (containing "D02VSYII") and "Název položky:"; and "Výběr druhu pohybu" with radio buttons for "Příjem z objednávky (plánovaný)", "Příjem z jiného skladu", and "Vratka z výroby". There are also "Obnova", "OK", and "Storno" buttons.

Ukládání do skladu

Hromadný příjem

Číslo položky: D0ZVSYII Název položky: D0ZVSYII Materiál
Dodavatel: 00000022 1.kovová Cílové uložení: []

Měrná jednotka obsahu: KG
Cena za nákupní MJ dodávky: 60,00000 KG

Číslo příjemky: X10511002255

Jakostní dávka: X10511002255

Číslo objednávky: OBE110012

Pořadí položky na objednávce: 2

Pořadí dílčího příjmu: 1

Číslo obalu	Uložené množství
	400,000

Číslo skladu: 111
Adresa uložení: []

[1] [1]

Vyloučení z přesunu Kontrola Storno

Inventura skladů - INVS

Inventura skladů MTZ - dotaz na sklad, položku, SKP

Číslo skladu: 111

Číslo položky: D03

Název položky:

Číslo SKP: >= O kruh položek:

Datum uložení: 00/00/0000 (Všechna uložení starší, než zadané datum)

Výpis podkritických zásob

Uložení s prošlou dobou skladovatelnosti

Souhrnně bez výpisu úložních míst

Vypsát mezisoučty za SKP

Vypsát rezervace namísto jakostních dávek

Rekonstrukce stavu zásoby k termínu 00/00/0000 Počátek období: 21/03/2005

Obnova Inventurní soupiska skladu OK Storno

Inventura skladu

Inventura skladů MTZ

Číslo materiálu	Název materiálu	MeJe	Číslo SKP	Sklad
Číslo jak.dávky	Obal Datum	Místo	Množství	Hodnota
D03	D03 Nakupovaná položka VSY II	KUS		111
X10511002253	13/05/11 13000797	100,000		6000,00
-----	Součet materiálu na skladě 111	-----	100,000	6000,00
-----	Součet materiálu celkem	-----	100,000	6000,00
=====	Hodnota celkem	=====		6000,00

17:31

Děkuji za pozornost