



evropský
sociální
fond v ČR



EVROPSKÁ UNIE



MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



OP Vzdělávání
pro konkurenceschopnost

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

*Tento materiál vznikl jako součást projektu
EduCom, který je spolufinancován Evropským
sociálním fondem a státním rozpočtem ČR.*

Systemy plánování a řízení výroby – AROP III

František Koblasa
Technická univerzita v Liberci



EDUCATION COMPANY

Výrobní systémy II.

Technické univerzity v Liberci a partneři
Preciosa, a.s. a TOS Varnsdorf a.s.

TU v Liberci



PRECIOSA



Program Přednášky a cvičení

- Materiálové plánování (MRP a JIS)
- Řízení výroby
- Skladování – průchod zakázky
- Odvádění hotové výroby

Modely pro objednání materiálu

- Nákup materiálu v čase jeho potřeby – metoda Just in Time (JIT)
- Nákup materiálu podle statistické obrátky zásob – metoda MRP (zubový model)
- Zakázkové řízení nákupu – modifikovaná metoda JIT
- Řízení objednávek referentem nákupu – neautomatizovaná metoda

The screenshot shows a software interface for managing suppliers. On the left, a table lists suppliers with columns for order number, IČO, supplier name, and offer price. On the right, a dialog box titled 'Změna parametrů dodavatele' (Change supplier parameters) is open, showing details for a specific supplier (Královopolská a.s.) and various parameters like language, units, and prices.

| Pořadí | IČO | Název dodavatele | Nabídková cena | P |
|--------|----------|----------------------|----------------|---|
| 1 | 11011410 | Královopolská a.s. | 13,22 | |
| 2 | 12345679 | MIKROS a.s. | 1,50 | |
| 3 | 11010553 | Vitkovické železá... | 15,00 | |

Změna parametrů dodavatele

Číslo položky: M1100690
 Název položky: VYK.CT-7500,31 262AMTU55
 Cizí název:

Číslo organizace (IČO): 11011410 Název organizace: Královopolská a.s.

Pořadové číslo: 1
 Číslo položky dle číselníku dodavatele: CT690 Základní měrná jednotka: KUS

Kód jazyka: Cze čeština
 Nákupní měrná jednotka: Zaokrouhlit na celé jednotky

Koeficient přepočtu na základní MJ: (základní MJ = nákupní MJ x koef)

Předkládací lhůta: Nabídková cena: 13,22 CZK

Minimální nákupní dávka: Náklady na pořízení objednávky:

Přirážka za expresní dodávku: (% z nabídkové ceny)

Datum platnosti ceníku dodavatele: 01/11/02 Jakostní norma (ČSN):

Poznámka:

Kontrola dat Vývoj cen dodavatele Závislé ceny položky OK Storno

Tvorba objednávek materiálu se opírá o seznam dodavatelů každé materiálové položky a dodací podmínky odpovídajícího dodavatele. Při automatickém objednávání se vytvářejí objednávky pro dodavatele vyhodnoceného prvním pořadím

Metoda Just in Time (JIT)

Termínový rozpis materiálových vstupů do výroby daný lhůtovým rozvrhem
 Objednání materiálových položek v čase a množství
 možností kumulace na nejdřívější termín ze všech kumulovaných potřeb.

Metoda JIT

Výpočet pojistné zásoby (disponibilní) zásoby přináší rovněž aktuální bilanci zajištěnosti materiálu

| Popis | Hodnota | Symbol |
|------------------------|---------|--------|
| Plánováno k objednání: | 0,000 | + |
| Objednáno a nedodáno: | 0,000 | + |
| Na cestě do skladu: | 0,000 | + |
| Skladem: | 250,500 | + |
| Ve výrobě: | 52,000 | + |
| Spotřebováno: | 200,000 | + |
| Zbývá objednat: | 0,000 | + |
| Množství požadované: | 508,000 | - |

Vypočítaná pojistná zásoba: -5,500 KUS

Promítnout vypočítanou pojistnou zásobu?

Metoda MRP (Zubový model)

Parametry **Bod objednání** a **Kritická zásoba** jsou dány statistickou obrátkou zásob, V okamžiku, kdy zásoba klesne pod bod objednání, provede se automatické objednání materiálu do **maximální zásoby**. Tím je zajištěno, že v **bodě dodání** zásoba neklesne pod kritickou mez

Návrh kritických zásob materiálu

| Číslo položky | Kritická zásoba | Bod objednání | Měrná jednotka | Ča: |
|---------------|-----------------|---------------|----------------|-----|
| SUROVINA221 | 318,800 | 3188,000 | KG | |
| SUROVINA211 | 582,350 | 2329,400 | KG | |
| SUROVINA122 | 710,000 | 4970,000 | KG | |
| SUROVINA112 | 1140,137 | 4560,548 | KG | |
| SUROVINA121 | 1507,330 | 15073,300 | KG | |

Aktualizace parametrů nákupu

Číslo položky: SUROVINA122
 Název položky: UHLICITAN VAPENATY
 Cizí název:

Parametry prvního dodavatele

Číslo organizace (IČO): 25337408 Název organizace: ORTIKA a.s.

Číslo položky dle číselníku dodavatele: S122
 Nákupní měrná jednotka: T Jazyk dodavatele: Čeština
 Koeficient přepočtu na základní MJ: 1000,000000 Náklady na pořízení objednávky:
 Předkládací lhůta: 120 Měna: Kč Nabídková cena:
 Minimální nákupní dávka: Množství požadované (rezervace): 397 690,000

Pojistná zásoba: 500,000 Náklady na skladování:
 časová norma zásoby: 20 Základní měrná jednotka: KG Skupina sortimentu:
 modelu objednávání: Podle statistiky spotřeb a zásob Kategorie zásob:
 Kritická zásoba: 710,000 Interval nejistoty:
 Bod objednání: 4 970,000 Zbývá objednat: 0,000
 Maximální zásoba: 15 000,000

Parametry pro vyhodnocení dodavatelů

Váha pro pořizovací cenu: 0,00000 0,00000
 Váha pro skluzby dodávek: 0,00000 0,00000
 sledované období: 0

Promítnutí krit. zásoby a časové normy do parametrů položky

Číslo položky: SUROVINA122 Měrná jednotka: KG
 Název položky: UHLICITAN VAPENATY

Původní kritická zásoba: 2130,136
 Nová kritická zásoba: 710,000
 Původní bod objednání: 14910,957
 Nový bod objednání: 4970,000
 Původní časová norma zásoby: 20
 Nová časová norma zásoby: 20

Metoda MRP

Zakázková metoda

Zakázková metoda objednávání materiálu vychází z metody JIT a sestavuje objednávky na základě termínového rozpisu materiálových vstupů do výroby podle kusovníkového rozpadu. Proti klasické metodě JIT však zajišťuje nákup materiálu adresně na zakázku (výrobní příkaz)

Zakázkově bilancované výrobní příkazy se označí při svém prvotním vytvoření v plánu primárních potřeb

Volba objednat na celý výrobní příkaz umožňuje tvorbu objednávek na materiál bez ohledu na jeho časové rozvržení a časovou normu zásoby

Sestavení plánované objednávky

Modul řízení objednávek provádí sestavování objednávek pro zvolené dodavatele podle aktuálního plánu nákupu vytvořeného libovolným nákupním modelem.

Změna množství, termínu, atd.

Adresná a neadresná kumulace

| Název položky | Množství | Jednotka | Datum | Cena | Podíl | Popis | Specifikace |
|---------------|----------|----------|----------|-------|--------|-------|-------------|
| VYR050112 | 24,300 | KG | 25/04/05 | 9,10 | 221,13 | Plech | 1X1000X2000 |
| VYR050114 | 24,300 | KG | 29/04/05 | 9,10 | 221,13 | Plech | 1X1000X2000 |
| VYR050116 | 24,300 | KG | 20/05/05 | 9,10 | 221,13 | Plech | 1X1000X2000 |
| VYR050119 | 24,300 | KG | 15/06/05 | 9,10 | 221,13 | Plech | 1X1000X2000 |
| VYR050120 | 24,300 | KG | 24/06/05 | 9,10 | 221,13 | Plech | 1X1000X2000 |
| KUMULACE | 2,000 | KG | 11/05/05 | 18,00 | 36,00 | Barva | S_2008/05 |
| KUMULACE | 1,500 | KG | 05/05/05 | 15,80 | 23,70 | EMAIL | S_2013/05 |

Okamžitá bilance zajištěnosti plánované výroby daným materiálem umožňuje rozhodnutí o zvýšení či snížení objednaného množství položky podle stavu disponibilní (pojistné) zásoby daného bilančním rozdílem

Ruční sestavení objednávky

Ruční sestavování objednávky je možné provádět na libovolnou materiálovou položku bez ohledu na přiřazený nákupní model.

Ruční sestavení objednávky

Data objednávky | Výběr materiálu | Text položky | Třídění položek | Kopie dat z jiné objednávky
 Kódy dopravy | Kritická zásoba | Ceny položky | Bilance položky | Kontrola údajů

Referent: **MTZ - Lhoták Radim** | Číslo objednávky: **RAD050139**
 Organizace dodavatele: **15520000** | Nová huť a.s.
 Název položky: **Drát svařovací MS60SISN 2** | Způsob dopravy: | Měna: **CZK**

| Požadováno | MJ | V term | Cena / MJ | Hodnota | Zakázka (VP) | Název položky |
|------------|-----|--------|-----------|---------|--------------|----------------|
| 200,000 | KG | 12/07 | 31,10 | 6220,00 | | Drát svařovací |
| 300,000 | KG | 15/08 | 22,10 | 6630,00 | VYR030065 | Plech 2X12 |
| 1000,000 | KUS | 01/07 | 0,02 | 20,00 | | Nýt 2,6X6 |

Bilance materiálové zajištění

Číslo položky: **M1561670** | MJ: **KG**
 Název položky: **Drát svařovací MS60SISN 2**
 Typ modelu objednávání: **Podle termínových potřeb plánu**

Výchozí hodnoty pro položku

| | | |
|------------------------|---------|---|
| Plánováno k objednání: | 0,000 | + |
| Objednáno a nedodáno: | 0,000 | + |
| Na cestě do skladu: | 0,000 | + |
| Skladem: | 212,500 | + |
| Ve výrobě: | 0,000 | + |
| Spotřebováno: | 199,750 | + |
| Zbývá objednat: | 0,000 | + |
| Množství požadované: | 462,500 | - |

Bilanční rozdíl: -50,250

Nápověda | Storno

Callout 1: Vyvolá výběrový seznam všech materiálových položek, u nichž je okamžitá zásoba pod úrovní kritické zásoby

Callout 2: Adresace výrobní zakázkou s možností rezervace na zakázku

Potvrzování objednávek dodavatelem

Potvrzení objednávky dodavatelem

Měna: CZK

MTZ - Lhoták Radim Číslo objednávky: **RA0050139** Organizace: **12345678** AXL, spol. s r.o., Semily

Název položky: **Plech 1X1000X2000 ONL 2103** Způsob přepravy: **N**

| Poř | Číslo položky | Zkrácený název | D | Termín | Množství | Cena/MJ | Stav objednávky |
|-----|---------------|----------------------|---|----------|----------|---------|-------------------------------------|
| 1 | M1524380 | Plech 1X1000X2000 | O | 25/04/05 | 24,300 | 9,10 | <input type="checkbox"/> |
| 2 | M1524380 | Plech 1X1000X2000 | O | 29/04/05 | 24,300 | 9,10 | <input type="checkbox"/> |
| 3 | M1524380 | Plech 1X1000X2000 | O | 20/05/05 | 24,300 | 9,10 | <input type="checkbox"/> |
| 4 | M1524380 | Plech 1X1000X2000 | O | 15/06/05 | 24,300 | 9,10 | <input type="checkbox"/> |
| 5 | M1524380 | Plech 1X1000X2000 | O | 24/06/05 | 24,300 | 9,10 | <input type="checkbox"/> |
| 6 | M3201230 | Barva S_2008/0600 | D | | | | <input type="checkbox"/> |
| 7 | M3201310 | EMAIL S 2013/1110 | D | | | | <input type="checkbox"/> |
| 8 | M3201805 | Barva U 2054/1010 | P | 11/05/05 | 4,000 | 20,50 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 9 | M3204483 | Lepidlo CHEMOPREN 25 | P | 06/05/05 | 1,700 | 17,80 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 10 | M3204483 | Lepidlo CHEMOPREN 25 | P | 10/05/05 | 1,700 | 17,80 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 11 | M3204483 | Lepidlo CHEMOPREN 25 | P | 30/05/05 | 1,700 | 17,80 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 12 | M3204483 | Lepidlo CHEMOPREN 25 | P | 27/06/05 | 1,700 | 17,80 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 13 | M3204483 | Lepidlo CHEMOPREN 25 | P | 05/07/05 | 1,700 | 17,80 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 14 | M3205070 | Katalyzátor S 6011 | P | 11/05/05 | 0,100 | 12,00 | <input checked="" type="checkbox"/> |

Dodavatelem: ■ -- potvrzeno ■ -- nepotvrzeno ■ -- zamítnuto 1 / 53

Položky dříve částečně potvrzené

Položky odložené jinému dodavateli

Položky k potvrzení

Centrální příjem dodávek

Modul centrálního příjmu dodávek materiálu provádí evidenci a závislou vstupní kontrolu dodaného materiálu na vystavené objednávky

Příjem materiálu na objednávku

Nová objednávka | Seznam nedodaných objednávek | Informace o položce objednávky | Zápis údajů příjemky | Název položky

Změna údajů položky | Vyhledání ekvivalentu záměry | Návrat původních dat položky | Tvorba konsignace obalů

MTZ - Lhoták | Číslo objednávky: **11011410** | Organizace: **11011410** | **Královopolská a.s.**

Pořadí na obj.: 10 | Název položky: **PLECH 0,8x1000x2000** | Způsob přepravy:

| Číslo položky | Termín | Díl | Množství | Cena / MJ | Měna | Id.dávky (šarže) | Stav objednávky |
|-----------------|-----------------|----------|---------------|----------------|------------|------------------|-----------------|
| 001 | 20 06 05 | 1 | 10,380 | 5,50 M | CZK | | |
| 001 | 20 06 05 | 1 | 20,760 | 5,50 M | CZK | | |
| M1523320 | 19/05/05 | 1 | 0,200 | 41,37 KG | CZK | zaskladněno | |
| M1523320 | 19/05/05 | 1 | 0,200 | 41,37 KG | CZK | na vst. kontrole | |
| M1523320 | 19/05/05 | 1 | 0,400 | 41,37 KG | CZK | na vst. kontrole | |
| M1526050 | 20/06/05 | 1 | 10,380 | 4,69 KG | CZK | VYR040095 | |
| M1526050 | 20/06/05 | 1 | 10,380 | 4,69 KG | CZK | VYR040098 | |

Oprava údajů aktivní položky příjmu na objednávce

Dodavatel IČO: 15527476 | Firma, a.s.

Cena za MJ dodávky: 4,49 | Měna: CZK
(Celková cena za dodávku pro rozpuštění)

Rozpustit do označených položek | OK | Storno

Oprava údajů aktivní položky příjmu na objednávce

Termín dodání: 20/06/05 | Množství dodané: 10,380

Cena za MJ dodávky: 4,69 | Měna: CZK

Identifikace dodavatele: VYR040095 | Původ-země dodávky: CZE | Česká republika

Identifikace zakázkou | OK | Storno

Centrální příjem | Vstupní kontrola

Příjem mater. na objednávku
Seznam nedodaných objednávek
Příjemky (zobrazení - tisk)

Vyhledání položky v objedn.
Příjem mater. mimo objednávku

Storno

Dodavatelem: ■ -- nepotvrzeno ■ -- potvrzeno ■ -- dodáno N -- nahr

František Koblasa

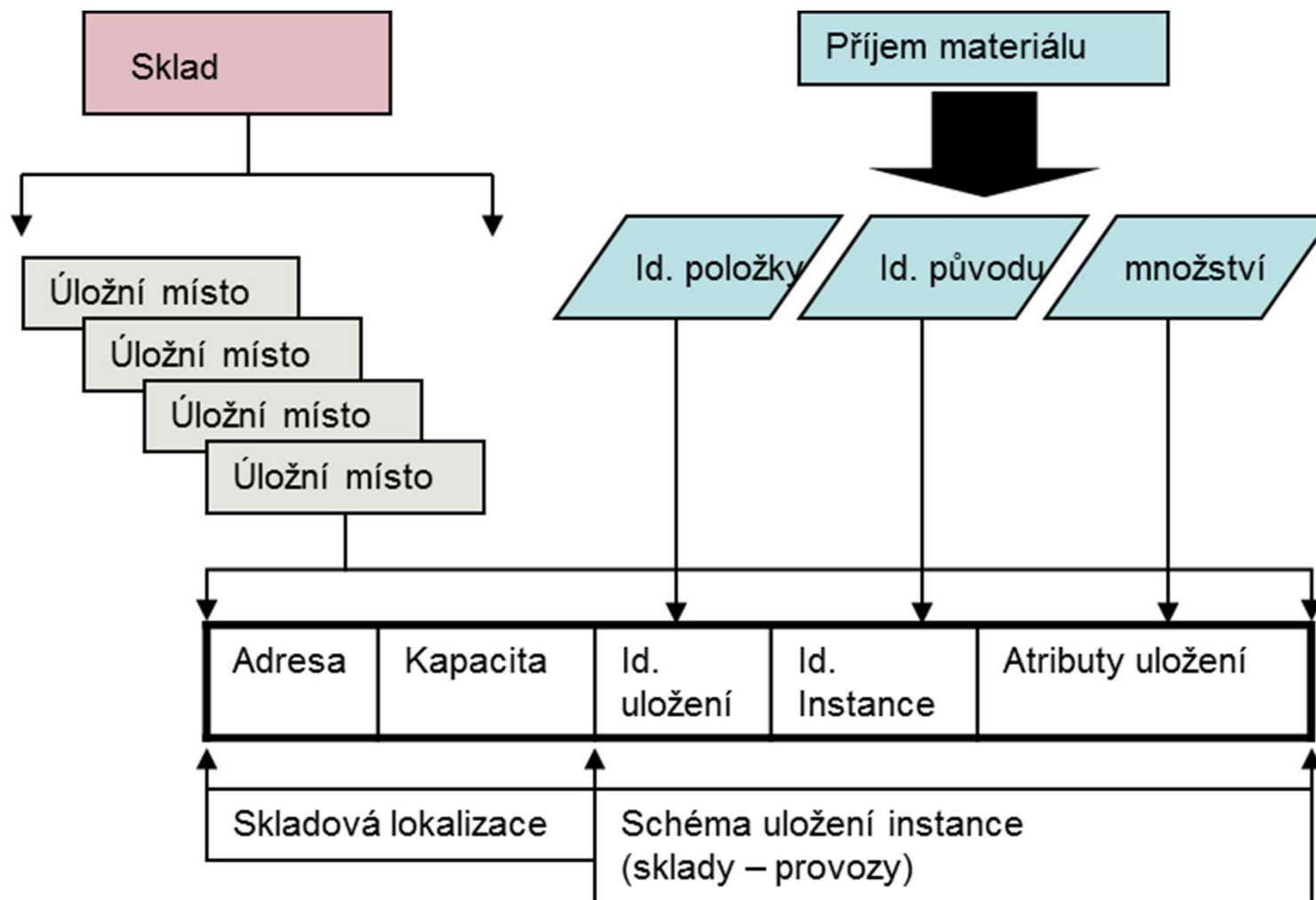
Tel.: +420 485 353 358

e-mail: frantisek.koblasa@tul.cz

Tento projekt je financován evropským sociálním fondem a státním rozpočtem ČR

Projekt Educom
www.kvs.tul.cz/EduCom/

Princip sledovatelnosti zásob



Princip sledovatelnosti zásob

Princip sledovatelnosti zásob (hmotného toku) vyžaduje, aby každé uložení materiálu či výrobku na skladě nebo v provozu (na dílně), byla identifikována z hlediska původu.

The screenshot displays the 'Stavy zásob hmotné položky' (Inventory Status of Physical Items) window. It shows a list of items with their status across different locations: 'Na skladě Před skladem', 'Na dílně Před dílnou', and 'Před skladem HV Před atestem (brutto)'. A summary table at the bottom shows the total inventory for each location.

| Jakoštní dávka Stav celkem | Na skladě Před skladem | Na dílně Před dílnou | Před skladem HV Před atestem (brutto) |
|-------------------------------|---------------------------|-------------------------|--|
| VYRO20030 2 i | 40,000 | 10,000 | |
| VYRO20030 9 i | 100,000 | 50,000 | |
| VYRO20030 10 i | 100,000 | | |
| VYRO30054 18 i | 50,000 | 50,000 | |
| VYRO40079 1 i | 59,000 | 40,000 | |
| VYRO40079 2 i | 100,000 | | |
| VYRO40079 3 i | 100,000 | | |
| Zásoba celkem | 1 148,000 | 100,000 | 0,000 |
| | 0,000 | 50,000 | 0,000 |

The 'Zásoba celkem' (Total Inventory) is 1 298,000. The 'Celkem' (Total) for each location is: Na skladě Před skladem: 1 148,000; Na dílně Před dílnou: 100,000; Před skladem HV Před atestem (brutto): 0,000.

The 'Přehled uložení' (Storage Locations Overview) window shows a list of storage locations with columns: Adresa uložení, Množství uložení, Číslo obalu, Datum uložení.

| Adresa uložení | Množství uložení | Číslo obalu | Datum uložení |
|----------------|------------------|-------------|---------------|
| *1000007 | 20,000 | 0 | 21/06/05 |
| 11000008 | 30,000 | 0 | 21/06/05 |

Uložení zásob na skladech

Přehled skladů MTZ

Nástroje

| Číslo skladu | Adresa uložení | Číslo kmenové položky | Číslo uložené položky | Název uložení (skladu) |
|--------------|----------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|
| 111 | 11000009 | M1100690 | ... | Úložiště výkovků |
| 111 | 11000010 | M1100690 | ... | Úložiště výkovků |
| 111 | 12000001 | M1100700 | M1100700 | Úložiště výkovků |
| 111 | 12000002 | M1100700 | M1100700 | Úložiště výkovků |
| 111 | 12000003 | M1100700 | ... | Úložiště výkovků |
| 111 | 12000004 | M1100700 | ... | Úložiště výkovků |

Změna úložního místa

Číslo skladu: 111

Data úložního místa

Adresa úložního místa: 12000002 Název úložního místa: Úložiště výkovků
 Číslo kmenové položky: M1100700
 Úložní kapacita: 50,000

Data uložené položky

Uložená položka: M1100700 VYK.CT-7500.32 262AMTU55

Množství uložené položky: 10,000 Jakostní dávka: VYR020033
 Datum uložení: 21/03/2005 (DD/MM/RRRR) Číslo obalu: 158
 Pořizovací cena: 6,870 IČD dodavatele: 11011410
 Číslo atestu: 1499 Pořadové číslo: 15
 Určeno pro zakázku: VYR020033

Atest jakostní dávky OK Storno

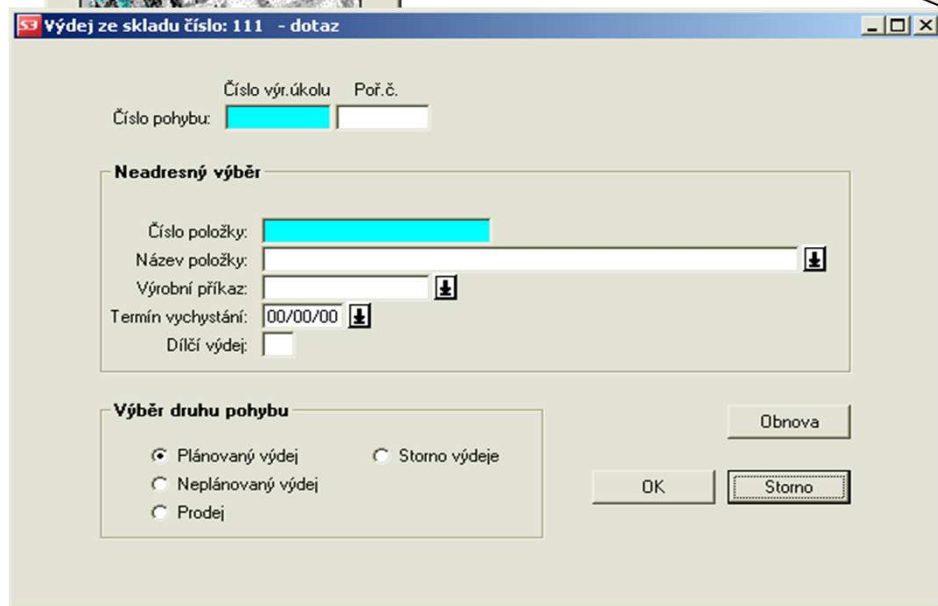
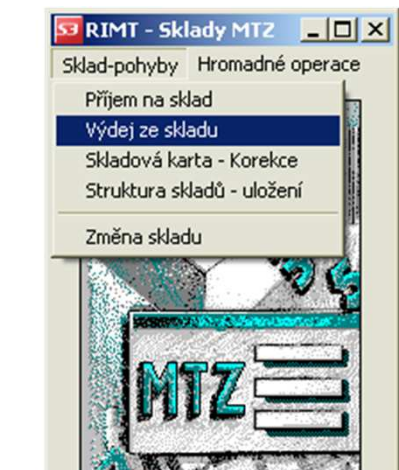
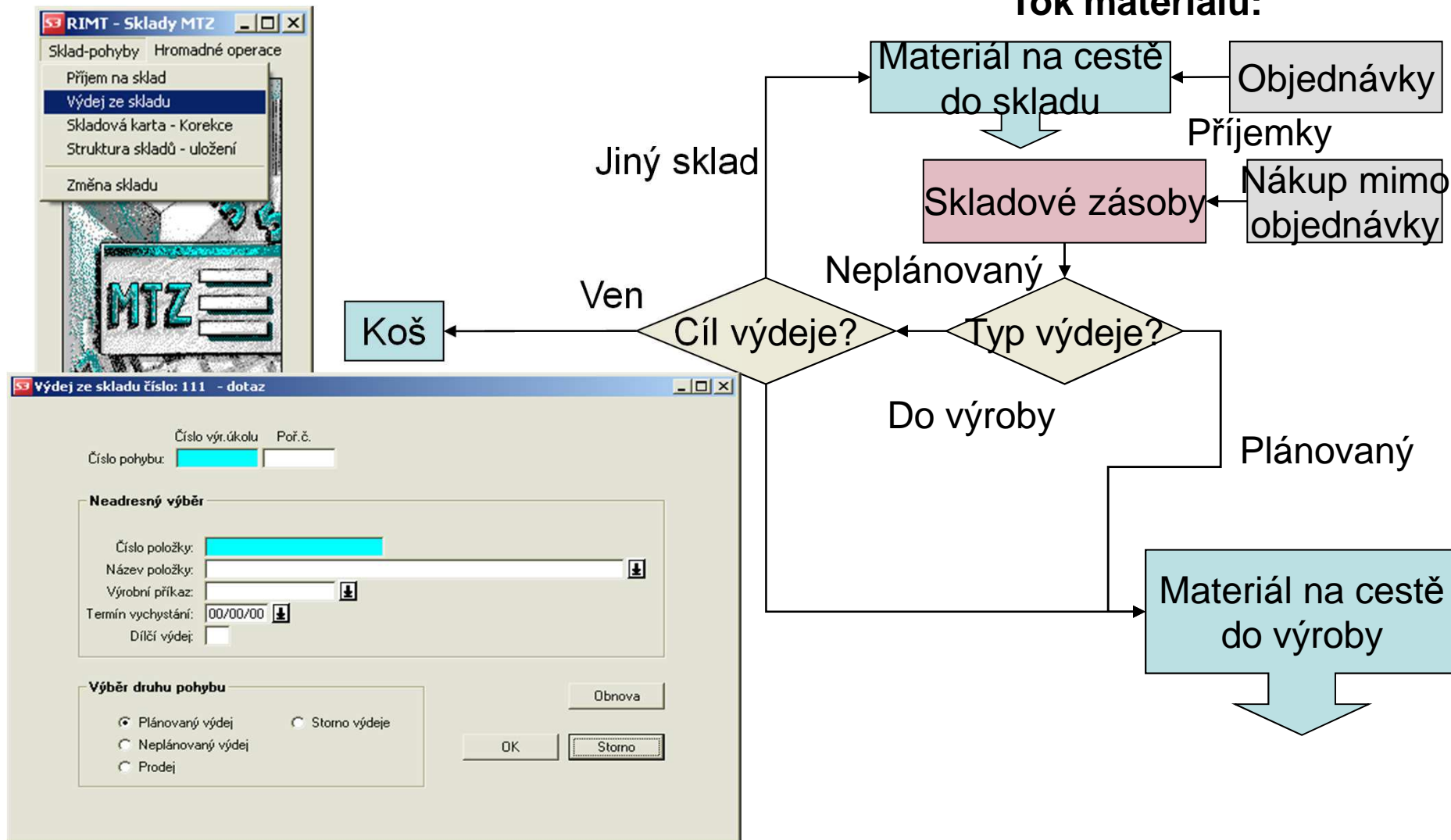
Adresa úložního místa může mít svůj prostorový ekvivalent ve skladě nebo může být v rámci úložiště prostou číselnou řadou pro potřeby sledovatelnosti neadresného uložení zásob na skladě.

informace o kontrole jakosti

Původ, stáří, pořizovací cenu, id. obalu, kvalitu a případnou blokaci (rezervaci) pro výrobní zakázku.

Sklady MTZ

Tok materiálu:



Sklady MTZ – navážecí plán

Navážecí plán je plán výdeje ze skladu podle potřeby výroby. Určuje místo (středisko) a účel (výrobek, dávku a výrobní příkaz), kam má být materiál vydán a použit, dále pak výběr nejstaršího uložení a množství výdeje.

Plánovaný výdej ze skladu číslo: 111

Číslo pohybu: 0004500 Poř.č.: 000002 Výdej množství (KG): 125,000

Celkem vydáno: 0,000 Číslo náhradní položky: []

Položka

Číslo položky: M1565220
 Název položky: Plech 2X1200X2000
 Termín vychystání: 01/06/05
 Dílčí výdej: 0,000
 Datum dílčího výdeje: 00/00/00

Stav zásoby položky:

Celková zásoba: 1 500,000
 Zablokované množství: 1 125,000
 Disponibilní zásoba: 375,000

Jakostní dávka uložení

IČO dodavatele: 15520000 Určeno pro zakázku: VYR050115
 Jakostní dávka: VYR050115
 Číslo obalu: Číslo atestu: Poznámka

Uložení položky

Číslo skladu: 111 Stav na skladě: 1 500,000
 nekmenové
 Adresa uložení: 13000784 Další
 Výběr uložení Datum uložení: 29/03/05
 Uložené množství: 125,000

Cílové určení položky

Středisko přejímající: 111 Plánovaná potřeba: 125,000
 Číslo položky vyšší: 53012800
 Číslo VP (zakázky): VYR050121 Číslo výrobní dávky: 2

Další pohyb Výběr jakostní dávky Atest jakostní dávky OK - dílčí výdej - další pohyb OK Storno

Zablokované množství zde znamená ochranu krátkodobého plánu výroby a vyjadřuje potřebu materiálu pro tu část dynamického plánu výroby, která byla předána k realizaci

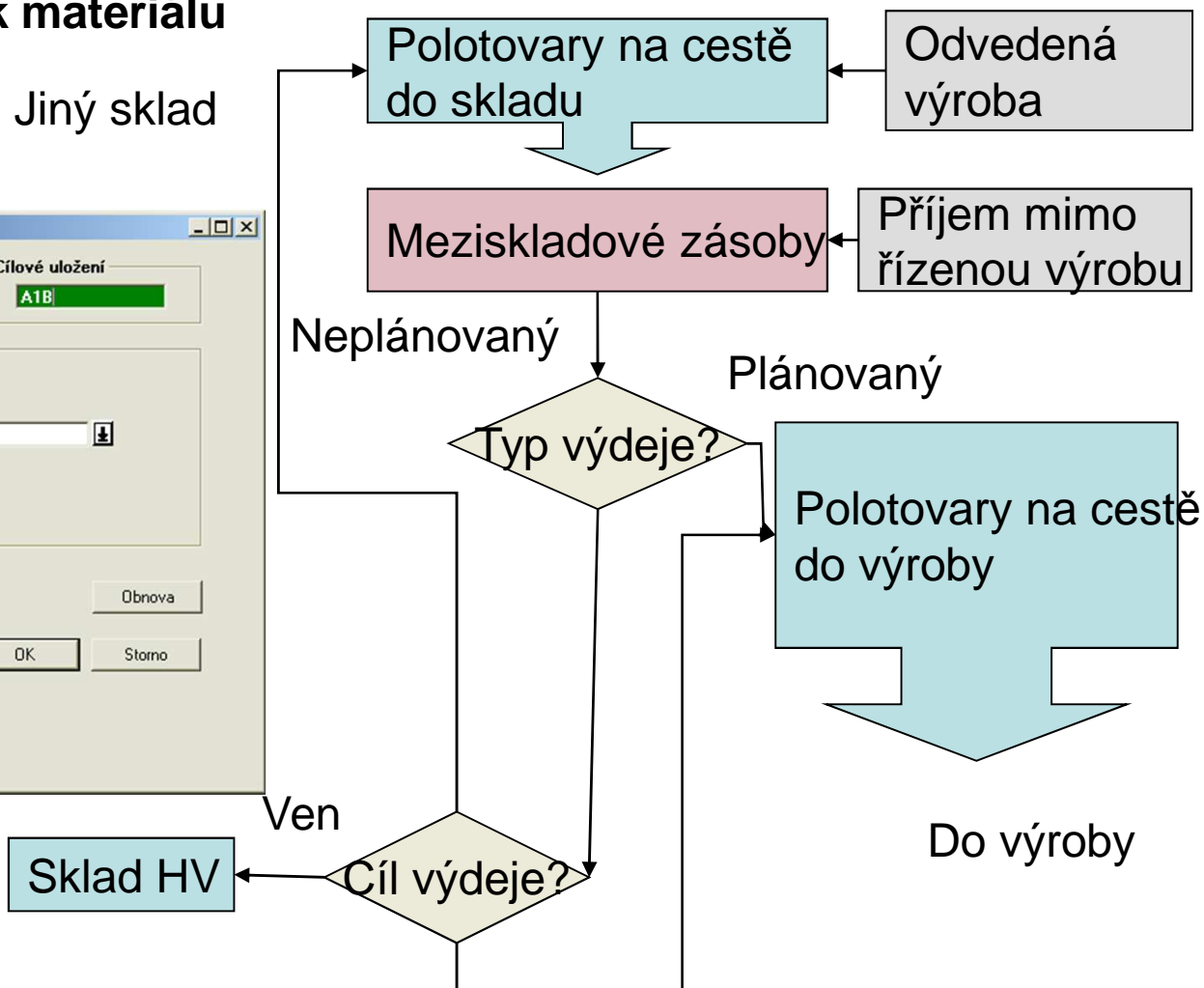
Metoda FIFO zajišťuje výdej nejstaršího uložení materiálu

Sklady polotovarů vlastní výroby



Tok materiálu

Jiný sklad

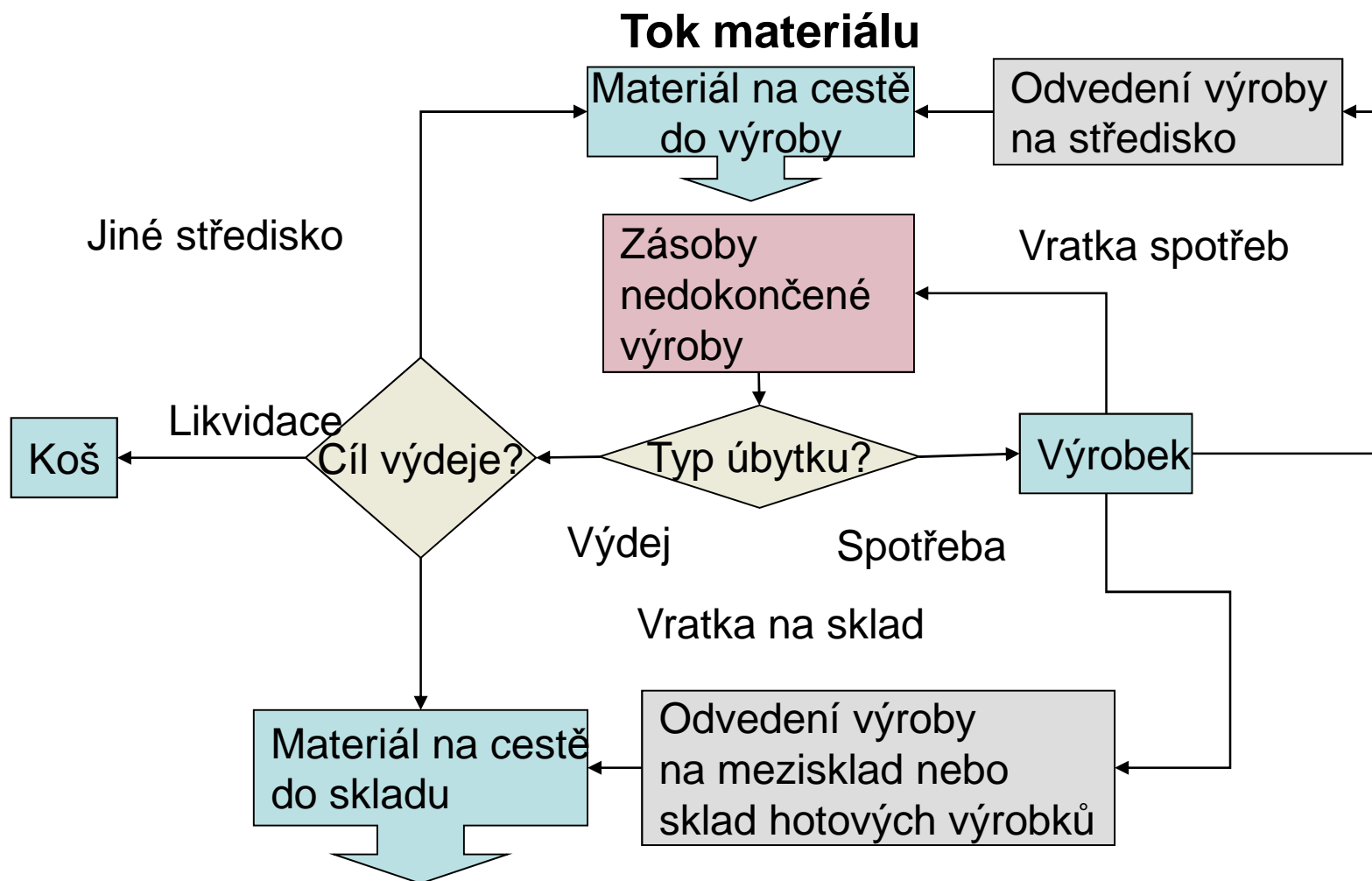


Dílenské řízení výroby

Dílenské řízení výroby zahrnuje :

- **Evidence zásob nedokončené výroby na jednotlivých dílnách (výrobních střediscích)**
 - bilance zajištěnosti výrobních úkolů připraveným materiálem
 - blokace tohoto materiálu na výrobní úkoly.
- **Hlášení o odvedené výrobě výrobních operací a hotových výrobků či polotovary.**
 - evidence spotřeb materiálu
 - evidence spotřeby práce podle konkrétních pracovníků
 - řízení neshod.

Dílenské řízení výroby



Příjem materiálu na výrobní středisko

Příjem materiálu do výroby se provádí v modulu evidence zásob nedokončené výroby (NV) potvrzením seznamu materiálu na cestě na příslušné výrobní středisko.

Potvrzení příjmu materiálu na středisko

| Položka | Obal | Výrobní dávka | Vydáno | Přijímá se |
|-----------------|-------------------------|---------------|--------|------------|
| M1561670 | Drát svařovací | VYR050121 | 3 | 12.500 |
| M2114265 | Nýt 2,6X6 | VYR050121 | 3 | 2000.000 |
| M2116351 | Nýt 2,6X10 | VYR050121 | 3 | 400.000 |
| M1565220 | Plech 2X120 | | | |
| M1100690 | VYK. CT-7500, 31 | | | |
| M1100690 | VYK. CT-7500, 31 | | | |
| M2132025 | Šroub 1308 S | | | |

Atest jakostní dávky

Číslo atestu: 1498 Pořadové číslo atestu: 1 Středisko: CENTR Číslo laboratoře: 0
 Datum odběru vzorku: 30/06/05 Pořadové číslo vzorku: 1 Skupina testů: 1 Typ:

Položka: M1100690 VYK. CT-7500,31 262AMTU55
 Jakostní dávka: VYR040100 IČO: 11011410 Druh položky: N

Číslo parametru: 13 Název parametru: **Rozeř součásti**
 Rozměr parametru: 3 Kód závažnosti: 1 Počet provedených testů: 0 Povolená odchylka: 0,00000 Typ: N

Předepsané hodnoty:

| | Dél (mm) | Šíř (mm) | Újš (mm) |
|---------|----------|----------|----------|
| To1. +: | 1,00000 | 1,00000 | 1,00000 |
| To1. -: | 1,00000 | 1,00000 | 1,00000 |

Naměřené hodnoty:

Dél (mm) 51,00000 Šíř (mm) 81,00000 Újš (mm) 21,00000

Hodnota parametru v toleranci? **AND** Skupina testů v povolené odchylce? **AND**
 Atest odpovídá předpisu? **NE**

Výdej materiálu z výrobního střediska

Vrácení materiálu na sklad

| Položka | Obal | Přijato | Stav zásoby | Vrací se |
|-----------------|-----------------------|---------------|---------------|----------------|
| M1565220 | Plech 2X1200X200 | 125.000 | 125.000 | |
| 15750075 | TRUBKA | 50.000 | 47.000 | |
| 15750075 | TRUBKA | 1.000 | 1.000 | |
| M1100690 | VYK.CT-7500,31 | 10.000 | 4.000 | ✓ 4,000 |
| M1100690 | VYK.CT-7500,31 | 100.000 | 100.000 | |
| M1100690 | VYK.CT-7500,31 | 50.000 | 48.000 | |
| M1100700 | VYK.CT-7500,32 | 10.000 | 10.000 | ✓ 5,000 |
| M1100700 | VYK.CT-7500,32 | 50.000 | 45.000 | |

Výběr materiálu

Číslo položky: **M1100690**

Název položky: VYK.CT-7500,31 262AMTU55

Druh položek přehledu:

Typ vratky spotřeb

- Korekce spotřeb za účetní období
- Vratka spotřeby neshodného materiálu

Převod materiálu na jiné středisko

| Položka | Jakostní dávka | Obal | Stav zásoby | Převádí se | Kam |
|-----------------|---------------------|------|---------------|------------|------------------|
| M1561670 | Drát svař VYR050121 | 3 | 12.500 | | |
| 53012800 | Kryt logi | | 50.000 | | |
| 53012800 | Kryt logi VYR020030 | | 60.000 | | |
| 53012800 | | | | | |
| M211640 | | | | | |
| M211424 | | | | | |
| M211635 | | | | | |
| M1565220 | | | | | |
| 15750075 | TRUBKA | | 47.000 | | |
| 15750075 | TRUBKA VYR030040 | 1 | 1.000 | | |
| M1100690 | VYK.CT-75 | | 4.000 | ✓ | 4,000 112 |
| M1100690 | VYK.CT-75 DIL020010 | 1 | 100.000 | | |
| M1100690 | VYK.CT-75 DIL030015 | 1 | 48.000 | | |
| M1100700 | VYK.CT-75 | | 10.000 | ✓ | 5,000 112 |
| M1100700 | VYK.CT-75 | | 45.000 | | |
| M1100710 | VYK.CT-75 VYR040104 | 1 | 8.000 | | |
| M1100710 | VYK.CT-75 VYR040105 | 1 | 7.000 | | |
| M1100720 | VYK.CT-75 VYR040104 | 1 | 8.000 | | |

Blokace materiálu na výrobní úkol

- Funkce blokace materiálu a polotovarů vlastní výroby na výrobní úkol (operaci) provádí bilanci zajištěnosti výrobního úkolu potřebnými materiálovými vstupy v připravených volných zásobách na dílně.
- Následné zablokování požadovaných množství umožňuje dokonalý přehled o připravenosti výroby k realizaci a stavu nepotřebných zásob ve výrobě.

Blokace materiálu na výrobní úkol

Bilance zajištěnosti výrobního úkolu materiálem dává obraz o plánovém plnění materiálového toku v rámci vychystání skladových zásob a odvádění vstupních polotovarů vlastní výroby

Plánování a uvolnění materiálových potřeb pro výrobní úkol

Pro výrobního úkolu: 4504 Výrobní dávka: VYR050121 3 Číslo operace: 050
 Pro položky: 53012800 Název položky: Kryt logické jednotky

| Číslo | Číslo materiálu | Název materiálu | Plán | Vydáno | Volno na stř. | Blokováno | Zbývá blok. | Odkud |
|-------|-----------------|---------------------------|----------|----------|---------------|-----------|-------------|-----------|
| 1 | M1561670 | Drát svařovací MS60SISN 2 | 12,500 | 12,500 | 12,500 | | 12,500 | 111 (KG) |
| 2 | M1565220 | Plech 2X1200X2000 | 125,000 | 125,000 | 125,000 | | 125,000 | 111 (KG) |
| 3 | M2114265 | Nýt 2,6X6 | 2000,000 | 2000,000 | 2000,000 | | 2000,000 | 111 (KUS) |
| 4 | M2116351 | Nýt 2,6X10 | 400,000 | 400,000 | 400,000 | | 400,000 | 111 (KUS) |
| 5 | M2132025 | Šroub 1308 S 5X12 | 1000,000 | 1000,000 | 1000,000 | | 1000,000 | 111 (KUS) |

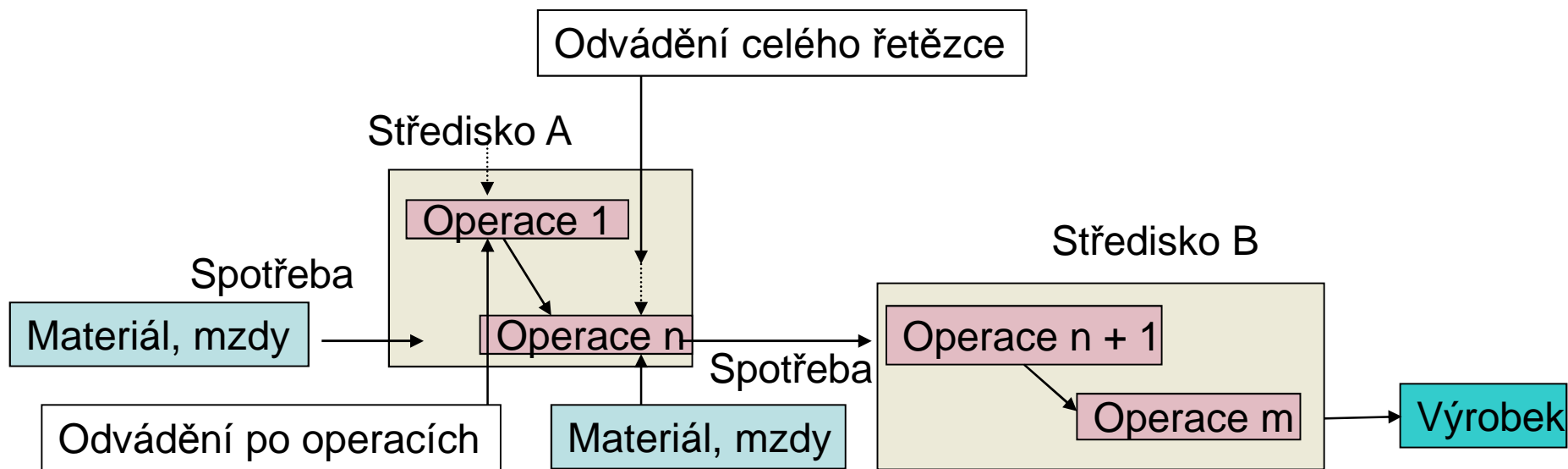
Nápověda Náhradní položka Zablokování potřeb Odblokování potřeb OK Storno

Zablokováním potřeb ve stavu zásob se potřebný volný materiál přiřadí k výrobnímu úkolu. Tato funkce je povinná pouze při nastavení odpovídajícího systémového parametru a lze zrušit

Odvádění výroby a evidence rozpracovanosti

Plánovaná výroba

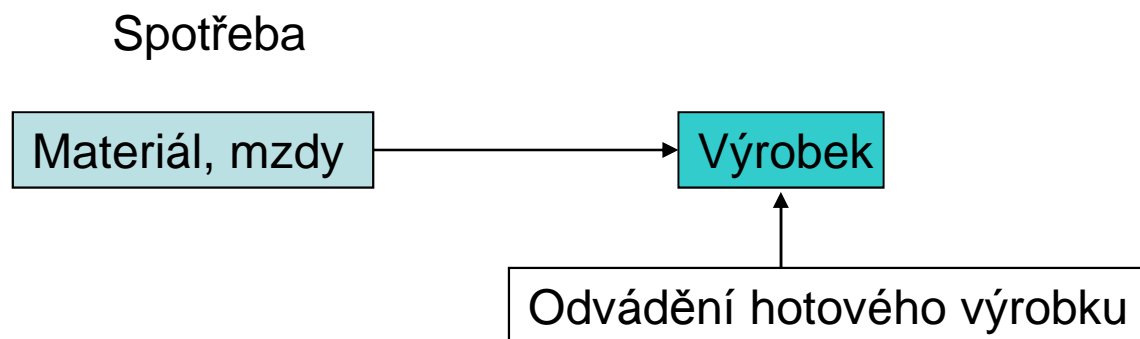
Odvádění výrobních úkolů kontroluje technologickou návaznost operací z hlediska množství a pořadí odvádění. Při odvádění celého řetězce se provádí hlášení na poslední operaci na dílně s automatickým přenosem do předchozích operací. Součástí každého hlášení je záznam spotřeb materiálu a mezd.



Odvedením poslední operace z technologického postupu je proveden záznam evidence hotového výrobku v zásobě.

Odvádění výroby a evidence rozpracovanosti

Neplánovaná výroba



Neplánované odvádění výrobků se omezuje na hlášení spotřeby materiálu a mezd do zadaného množství hotového výrobku či polotovaru v dané zakázce. Takový výrobek proto nemusí mít technologický postup. Kusovník, pokud existuje, slouží pouze ke kontrole hlášených spotřeb.

Zadejte transakci:

HODV

OK

?

01.07.05 sysadm02

Systém pro řízení strojírenské výroby

Průvodce odvádění – 1. krok

Průvodce odvádění - zápis odvádění po jednotlivých operacích



Číslo položky: 53012800

Číslo střediska: 111

Název položky: Kryt logické jednotky

Číslo výrobního příkazu: VYR050121

Číslo výrobní dávky: 003

- Odvedení všech operací najednou
 Odvádění po jednotlivých operacích

Další

Zpět

Storno

| Číslo v.úkolu | Čís ope | Číslo prac. | Term.odv. plánovaný | % zmet. | Množství plánov. | Množ. zajišt. | Zajišt. mater. | Množ. zmetků | Množ. odved. | Kód A | |
|---------------|---------|-------------|---------------------|---------|------------------|---------------|----------------|--------------|--------------|-------|--|
| 4504 | 050 | 094210 | 22/06/05 | - | 100 | - | 100 | 0 | 0 | 0 | |
| 4505 | 100 | 046130 | 01/07/05 | - | 100 | 0 | - | 0 | 0 | 0 | |
| 4506 | 150 | 053310 | 04/07/05 | - | 100 | 0 | - | 0 | 0 | 0 | |
| 4507 | 200 | 094210 | 05/07/05 | - | 100 | 0 | - | 0 | 0 | 0 | |
| ----- | | | | | Konec seznamu | | ----- | | | | |

Pro odvádění plánované výroby je určen průvodce, v jehož krocích se provádějí všechna potřebná hlášení. V prvním kroku je třeba rozhodnout o typu odvádění, zda půjde o hlášení na jednotlivé operace nebo celý řetězec operací na dílně.

Průvodce odvádění - zápis odvádění po jednotlivých operacích

Číslo položky: 53012800 Číslo střediska: 111
 Název položky: Kryt logické jednotky
 Číslo výrobního příkazu: VYR050121
 Číslo výrobní dávky: 003

Odvedení všech operací najednou
 Odvádění po jednotlivých operacích

Číslo operace: 050 Číslo výrobního úkolu: 4504
 Odváděné množství: 98 Kód rozpracovanosti operace: 4 - dokončená operace
 Množství zmetků: 2 Kód typu neshody: 001
 Odvádění ukončit na této operaci Číslo pracovníka (viník): 52
 Jméno pracovníka: Kalivoda Jindřich

Atest

Další
 Zpět
 Storno

| Číslo v.úkolu | Číslo ope | Číslo prac. | Číslo Term.odv. plánovaný | Term.odv. | Množství zmet. | Množ. plánov. | Množ. zajišt. | Množ. mater. | Množ. zmetků | Kód A | odved. |
|---------------|-----------|-------------|---------------------------|-----------|----------------|---------------|---------------|--------------|--------------|-------|--------|
| 4504 | 050 | 094210 | 22/06/05 | - | 100 | - | 100 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 4505 | 100 | 046130 | 01/07/05 | - | 100 | 0 | - | 0 | 0 | 0 | 0 |

V druhém kroku operátor zadá skutečné odvedené množství dobrých součástí a neopravitelných zmetků. Pokud se vyskytnou zmetky, je nutné zadat kategorizaci typu neshody a pracovníka, který je za zmetky odpovědný.

Kód rozpracovanosti operace udává, zda se jedná o konečné nebo dílčí odvádění na plánované množství výrobku.

Zadejte transakci:

HODV

OK

?

01.07.05 sysadm02

Systém pro řízení strojírenské výroby

Průvodce odvádění – 3. krok

Průvodce odvádění - zápis odvádění po jednotlivých operacích



Číslo položky: 53012800

Číslo střediska: 111

Název položky: Kryt logické jednotky

Číslo výrobního příkazu: VYR050121

Číslo výrobní dávky: 003

 Odvedení všech operací najednou Odvádění po jednotlivých operacích

Číslo operace: 050

Číslo výrobního úkolu: 4504

Odváděné množství: 98

Kód rozpracovanosti operace: 4 - dokončená operace

Množství zmetků: 2

Kód typu neshody: 00

Atest

Tvorba mzdových podkladů na pracovníka a výrobní úkol

Další

Zpět

Storno

| Číslo v.úkolu | Číslo ope | Číslo prac. |
|---------------|-----------|-------------|
| 4504 | 050 | 094210 |
| 4505 | 100 | 046130 |
| 4506 | 150 | 053310 |
| 4507 | 200 | 094210 |

| V.úkol | Jméno pracovníka | Číslo | Množst. | Zmetky | Tř. Dr. | Čas úkolem - příprava (min) | |
|--------|-------------------|-------|---------|--------|---------|-----------------------------|------|
| 4504 | Bosák Kamil | 54 | 50 | | 61 J | 475,00 | |
| 4504 | Kalivoda Jindřich | 52 | 48 | 2 | 61 J | 950,00 | |
| 4504 | Níkl Vladimír | 58 | | | 61 J | | 15 ✓ |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Informace o úkole a mzdě

Seznam pracovníků

Kontrola údajů

OK

Storno

Potvrzením odváděného množství si průvodce vyžádá vytvoření rozpisu pracovníků a jejich podílu na odváděném výrobním úkole.

Zadejte transakci:

HODV

OK

?

01.07.05 sysadm02

Systém pro řízení strojírenské výroby

Průvodce odvádění – 4. krok

Průvodce odvádění - zápis odvádění po jednotlivých operacích

Spotřeba materiálu pro výrobní dávku

Přidat materiál Vyřadit materiál Náhrada materiálu Atest spotřeby Informace o spotřebě

Číslo odváděné položky: 53012800 Název: Kryt logické jednotky
 Číslo dávky: VYR050121 3 Množství: 100

| Čís | Číslo položky | Jakostní dávka | Číslo obalu | Celk. plán. spotřeba | Stav na středisku | Skutečná spotřeba |
|-----|---------------|----------------|-------------|----------------------|-------------------|-------------------|
| 050 | M1561670 | VYR040093 | | 12.500 | 12.500 | 12,500 |
| 050 | M1565220 | VYR050119 | | 125.000 | 125.000 | 125,000 |
| 050 | M2114265 | VYR050119 | | 2000.000 | 2000.000 | 2000,000 |
| 050 | M2116351 | VYR050119 | | 400.000 | 400.000 | 400,000 |
| 050 | M2132025 | VYR050119 | | 1000.000 | 1000.000 | 1000,000 |

Další
Zpět
Storno

Číslo položky Název položky Vyhledat Kontrola dat 1 5 111

Následuje krok pro přesné určení spotřeb do odváděného výrobku. Automaticky se nabízí plánovaný rozpis materiálu a polotovarů, který byl pro daný výrobní úkol vychystán.

Průvodce odvádění – 5. krok

AROP - Výrobní moduly

TPV Plánování Jakost Výroba Mezisklady Zásobování Správa Okno Nápověda Konec

Zadejte transakci: HODV OK ? 01.07.05 sysadm02 System pro řízení strojírenské výroby

Průvodce odvádění - zápis odvádění po jednotlivých operacích

Číslo položky: 53012800 Číslo střediska: 111
Název položky: Kryt logické jednotky
Číslo zakázky: VYR050121
Číslo dávky: 003

Odváděcí lístek

Středisko předávající : 111 Středisko přejímající :

Číslo dokladu : 4507. 1

| Položka | Název položky | Zakázka | Dávka | Op. | Odvádění |
|------------------|----------------------|-----------------------|-------|-----|----------|
| 53012800 | Kryt logické jednotk | VYR050121 | 3 | 200 | 01/07/05 |
| Plánované množ.: | Předávané množ.: | Celkem předané množ.: | | Kód | |
| 100,000 | 98,000 | 98,000 | | 4 | |

Počet kopií:

Odvést na středisko, mezisklad nebo sklad HV ?

Další Poznámka Středisko Mezisklad Sklad HV

Zpět

Storno

Před dokončením odvádění poslední operace na výrobku je vystaven dotaz na cíl, kam má hotový výrobek či polotovár směřovat. Podle uskutečněné volby je odvedená dávka výrobku zapsána do fronty materiálu na cestě na výrobní středisko, mezisklad polotovarů nebo sklad hotových výrobků.

S odvedením hotového výrobku či polotovaru je možné vystavit materiálovou průvodku (odváděcí lístek).

Průvodce odvádění - zápis odvádění po jednotlivých operacích



Číslo položky: 53012800

Název položky: Kryt logické jednotky

Výrobní příkaz: VYR050121

Uživatelské číslo šarže:

Výrobní dávka: 3

Výrobní úkol: 4507 (technolog. operace 050 - 200)

| | | |
|-------------|-----|-----|
| Plán: | 100 | KUS |
| Skutečnost: | 98 | KUS |

Hodnota materiálu: 4092 CZK

Hodnota mezd: 1197 CZK

(za 6 pracovníků)

Dokončit

Zpět

Storno

Počet odváděcích lístků: 0

Výrobek směřuje na sklad hotové výroby

Před vlastním dokončením průvodce odváděním je ještě zobrazena závěrečná kontrolní rekapitulace odváděného množství, hodnoty spotřebovaných mezd a cíle směřování hotového výrobku či polotovaru v rámci hmotného toku ve výrobě.