

KATEDRA VÝROBNÍCH SYSTEMŮ		BasicMost				Počet listů:			
		Výpočet času manuální práce				List č.:			
Výrobek	Č. výrobku: Název operace: Č. operace: Počet kusů: Materiál:	Náčrtek:							
Stroj	Pracoviště: Typ stroje:								
Poznámky:									
Pořadové číslo	Popis operace Použití rukou	Sekvence						Frekvence	TMU
		OP	ABG - Získat	ABP - Položit			A - Návrat		
				MXI - Přemístit/Spustit					
				ABP - Položit	Nástroj	ABP - Položit stranou			
J	ATK - Získat	FVL - Položit	VPT - Položit stranou						
1		OP	A 0 B 0 G 0 1 1 1	A 0 B 0 P 0 1 1 1			A 0 1	1.00	0
2		OP	A 0 B 0 G 0 1 1 1	A 0 B 0 P 0 1 1 1			A 0 1	1.00	0
3		OP	A 0 B 0 G 0 1 1 1	A 0 B 0 P 0 1 1 1			A 0 1	1.00	0
4		OP	A 0 B 0 G 0 1 1 1	A 0 B 0 P 0 1 1 1			A 0 1	1.00	0
5		OP	A 0 B 0 G 0 1 1 1	A 0 B 0 P 0 1 1 1			A 0 1	1.00	0
6		OP	A 0 B 0 G 0 1 1 1	A 0 B 0 P 0 1 1 1			A 0 1	1.00	0
7		OP	A 0 B 0 G 0 1 1 1	A 0 B 0 P 0 1 1 1			A 0 1	1.00	0
8		OP	A 0 B 0 G 0 1 1 1	A 0 B 0 P 0 1 1 1			A 0 1	1.00	0
9		OP	A 0 B 0 G 0 1 1 1	A 0 B 0 P 0 1 1 1			A 0 1	1.00	0
10		OP	A 0 B 0 G 0 1 1 1	A 0 B 0 P 0 1 1 1			A 0 1	1.00	0
11		OP	A 0 B 0 G 0 1 1 1	A 0 B 0 P 0 1 1 1			A 0 1	1.00	0
12		OP	A 0 B 0 G 0 1 1 1	A 0 B 0 P 0 1 1 1			A 0 1	1.00	0
13		OP	A 0 B 0 G 0 1 1 1	A 0 B 0 P 0 1 1 1			A 0 1	1.00	0
14		OP	A 0 B 0 G 0 1 1 1	A 0 B 0 P 0 1 1 1			A 0 1	1.00	0
15		OP	A 0 B 0 G 0 1 1 1	A 0 B 0 P 0 1 1 1			A 0 1	1.00	0
16		OP	A 0 B 0 G 0 1 1 1	A 0 B 0 P 0 1 1 1			A 0 1	1.00	0
17		OP	A 0 B 0 G 0 1 1 1	A 0 B 0 P 0 1 1 1			A 0 1	1.00	0
18		OP	A 0 B 0 G 0 1 1 1	A 0 B 0 P 0 1 1 1			A 0 1	1.00	0
19		OP	A 0 B 0 G 0 1 1 1	A 0 B 0 P 0 1 1 1			A 0 1	1.00	0
Celková spotřeba času:				0.00		0.00		0	
				minut		sekund		TMU	

Vypočítal:

Datum:

Kontroloval:

Datum:

Legenda:

Přirážka		Normovaný čas	
0.00%	%	#REF!	min

OP – obecné přemístění

Ř – řízené přemístění

Č – cyklový čas (možnost zadání cyklového času přímo v minutách bez nutnosti použít sekvenční model řízené přemístění (pro časy vyšší než 2 min či pro dosažení větší přesnosti mezi má intervalové rozdělení v řízeném přemístění)

NF – použití nástroje (utáhnout)

NL – použití nástroje (uvolnit)

NC – použití nástroje (dělit)

NS – použití nástroje (povrchová úprava)

NM – použití nástroje (měření)

NR – použití nástroje (zaznamenání)

NT – použití nástroje (myšlení)

J – ruční jeřáb